



創變智造新未來

台達智能設備

目錄

電子行業設備

1

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 自動插件機 AM-S0204016-0006/AM-S0204016-0012 | 1 |
| 自動鎖螺絲機 AM-S0203006-0000 | 3 |
| 自動焊錫機 AM-E0210011-0000 | 5 |
| 選擇性焊錫機 AM-E0210012-0000 | 7 |
| 噴助焊劑機 AM-E0202016-0000 | 9 |
| IPC 噴膠機 <small>NEW</small> AM-E0202035-0000 | 11 |
| 噴膠機 AM-E0202011-0000 | 13 |
| 輸送帶追蹤點膠機 TD4-40-7-C-A | 15 |
| 貼標機 AM-S0206002-0000 | 17 |
| 分板機 AM-E0603002-0000 | 19 |
| 送板機 AM-E0302012-0000 | 21 |
| 包裝碼垛機 AM-S0305001-0000 / AM-S0305003-0000 / AM-S0305004-0000 / AM-S0305005-0000 | 23 |
| 翻板機 AM-E0302004-0000 | 25 |
| 基板轉接機 AM-S0304001-0000 | 27 |
| 上平車機 AM-S0301011-0000 | 29 |
| 智慧倉儲 AM-S0307001-0000 | 31 |
| 伺服壓床 標準型 / 電缸型 | 33 |
| FPC 取放機 V2K2001A | 43 |
| 測試包裝機 TAPE-SB-01 | 45 |
| 7 吋自動捲帶貼標籤機 TL-5000 | 47 |
| 13 吋自動捲帶貼標籤機 X3A2001A | 49 |

繞線設備

51

| | |
|-------------------------|----|
| 雙線繞線機 WIND-INT-01A | 51 |
| 功率電感繞線機 NR-WIND-01A | 53 |
| 晶片電感繞線機 WIND-CI-0720 | 55 |

檢測設備

57

| | |
|-------------------------------------|----|
| AOI外觀總檢機 AM-S0105505-0000 | 57 |
| AI六面檢查機 CS-1200/CS-4000/CS-8000 | 59 |
| 晶圓篩選機 WST-3600/WST-6000/WST-8000 | 61 |
| 基板光學檢測機 PS-1200 | 63 |
| 包裝外觀檢測機 AM-E0305002-0000 | 65 |
| 桌上型X光斷層掃描機 X1A2001A | 67 |

客製設備

69

| | |
|----------------------------------|----|
| 雷射上下蓋/PCB組立機 AM-E0201002-0000 | 69 |
| 電子零配件組裝機 AM-E0211021-0000 | 71 |
| 穿線折彎機 L2G2001A | 73 |

自動插件機

AM-S0204016-0006

AM-S0204016-0012

功能與特色

- 高剛性結構設計，提升插件精度
- 入料頭、供料單元快速插拔與定位
- 支援多樣高精插件接頭、更換快速
- GERBER 檔導入編程，配合 CCD 拍攝檢測點座標，實現工件精準定位

智慧優勢

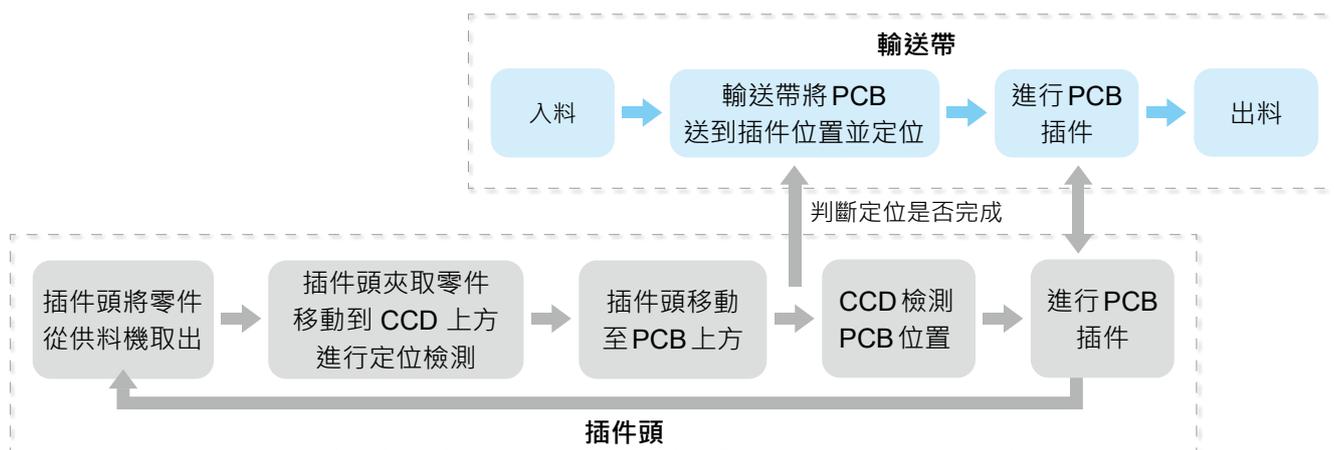
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳
- 插件頭內置精密感應器，有效預警取件及插入異常

效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

- 分為輸送帶和插件頭，部分動作同時進行



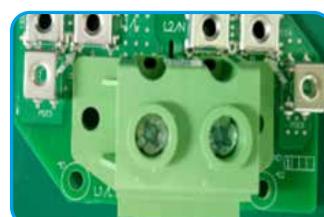
應用範圍



工業電源電路板



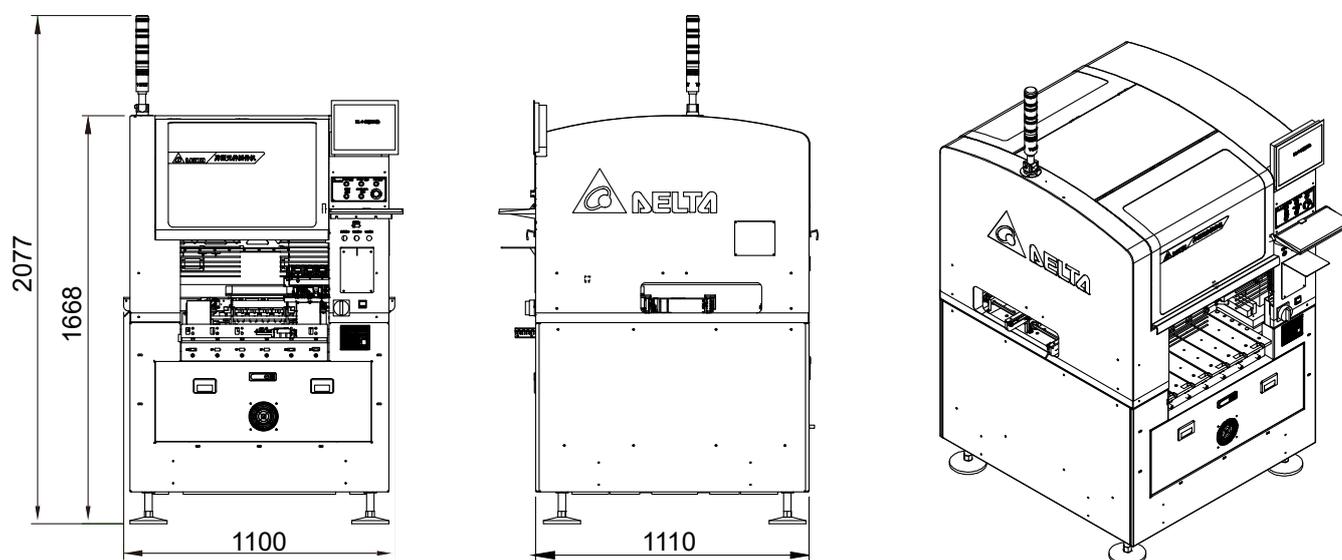
汽車電子電路板



異型件



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0204016-0006 AM-S0204016-0012 |
|-------------|------------------------------------------------------------|
| 載具尺寸 | 最小 50 × 80 mm / 最大 350 × 400 mm |
| 有效插件範圍 | 最大 350 × 320 mm |
| 元件尺寸限制 | 50 mm (最大對角線或直徑尺寸) × 40 mm (高度) · 重量 ≤ 50 g |
| 每次產品數 | 1 pce 載具 / 裸板 |
| 速度 | 盲插 1.5 sec. / pce · 含元件視覺定位 2.0 sec. / pce |
| 精度 | ±0.02 mm |
| 視覺定位補償 | 元件引腳定位 ; PCB 正面檢測點定位 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | PC |
| 操作介面 | 觸控螢幕 |
| 機架尺寸 | 1,100 × 1,110 × 1,668 mm |
| 重量 | 約 1,700 kg |
| 軌道可調範圍 | 80 mm ~ 400 mm 自動調整 |
| 產品進出方式 | 輸送皮帶搭配裸板 (AM-S0204016-0006) 輸送滾輪搭配載具 (AM-S0204016-0012) |
| 引腳折彎功能 (選配) | 內折彎 / 外折彎 |
| 元件供料方式 (選配) | 管裝、立式編帶、臥式雙編帶、立式轉臥式編帶、卷裝、料盤、散裝振動盤 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

自動鎖螺絲機

AM-S0203006-0000

功能與特色

- 最多可鎖附產品 5 個面的螺絲
- 程式自動切換扭力，無需機械調整
- 可選擇多級扭矩鎖附
- 可配合線速客製螺絲供料方式 (吹鎖、吸鎖)
- 利用輸送帶自動進出料

智慧優勢

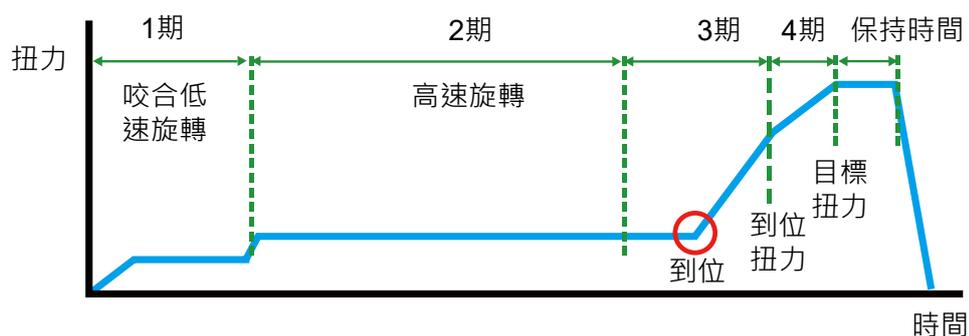
- 鎖附扭力實時偵測
- 偵測鎖附過程，準確識別浮鎖、滑牙等鎖附異常
- 加工檢測及警報功能：吸釘檢測、自動拋料重吸、超限自動警報等
- 依產品設定定位參數、鎖附參數，減少機構調整，實現快速換線



效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程



應用範圍

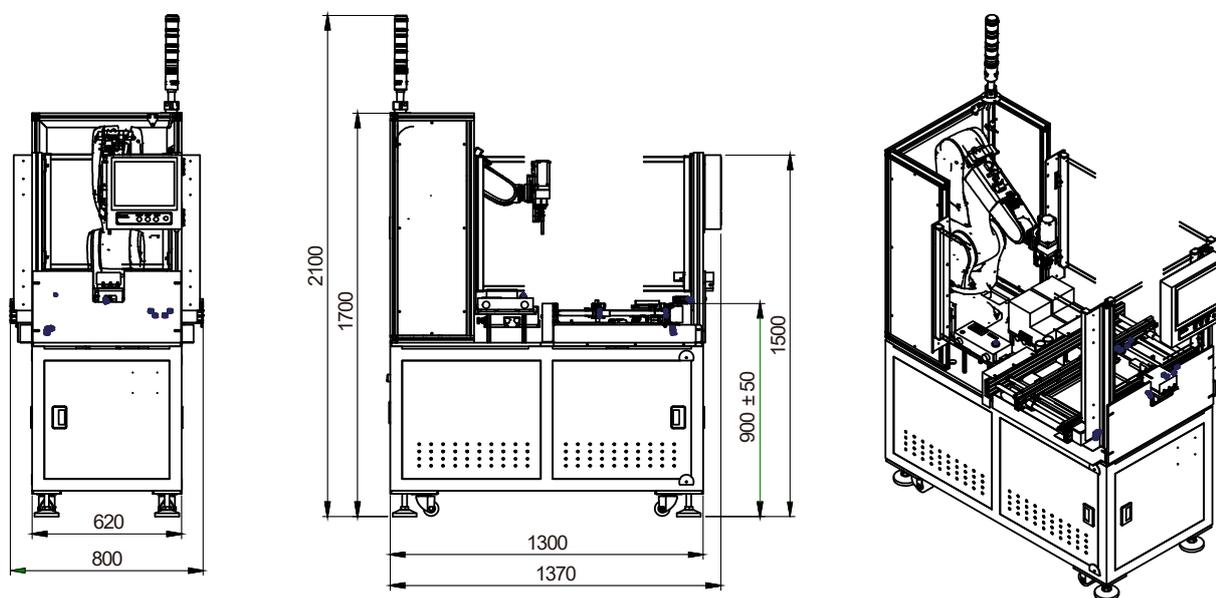


產品外盒螺絲鎖附



PCB 板螺絲鎖附

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0203006-0000 |
|--------|----------------------------------------|
| 產品尺寸 | 350 × 300 mm × 50 mm 以下 |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 速度 | 1 個螺絲 ≤ 0.3 sec. |
| 精度 | 鎖螺絲重複定位精度 ± 0.05 mm 扭力輸出精度 ± 5% |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | PC |
| 操作介面 | 觸控螢幕 |
| 機架尺寸 | 800 × 1,300 × 1,700 mm |
| 重量 | 510 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} 50/60 Hz · 功率 5 kW |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |
| 鎖螺絲能力 | 浮鎖 / 滑牙檢測 · 扭力智慧監控 |
| 螺絲供料 | 含兩個螺絲供料機 |
| 螺絲樣式 | 大小: M3~M5 / 長度: < 12 mm / 樣式: 十字、梅花型 |

* 備註：扭力計為選配

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

自動焊錫機

AM-E0210011-0000

功能與特色

- 全自動在線式焊錫設備，前端配置送板機，或串接流水線實現自動進板
- 支援 GERBER 檔導入編程，配合 CCD 拍攝檢測點，用於焊錫座標定位，實現 PCB 定位補償
- 精準控制焊錫溫度及錫量，確保焊錫品質
- 快速正確的移載、傳送和產品分流，實現混線生產

智慧優勢

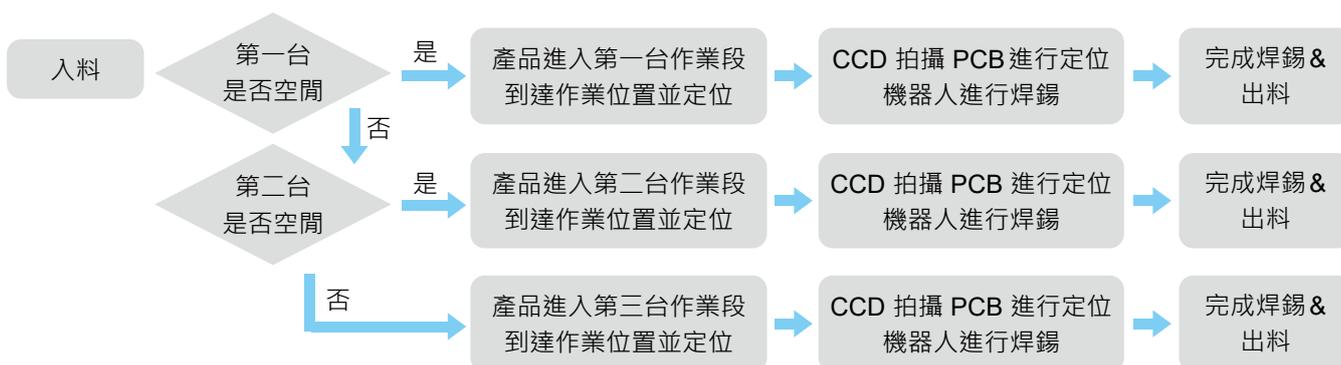
- 烙鐵頭重要部件壽命監控
- 烙鐵頭溫度實時監控，溫度異常報警，確保焊錫品質
- 支援 GERBER 檔導入，可離線編程，根據不同產品焊錫效果，隨時調整參數
- 根據產品設定調整配方，快速換線



效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

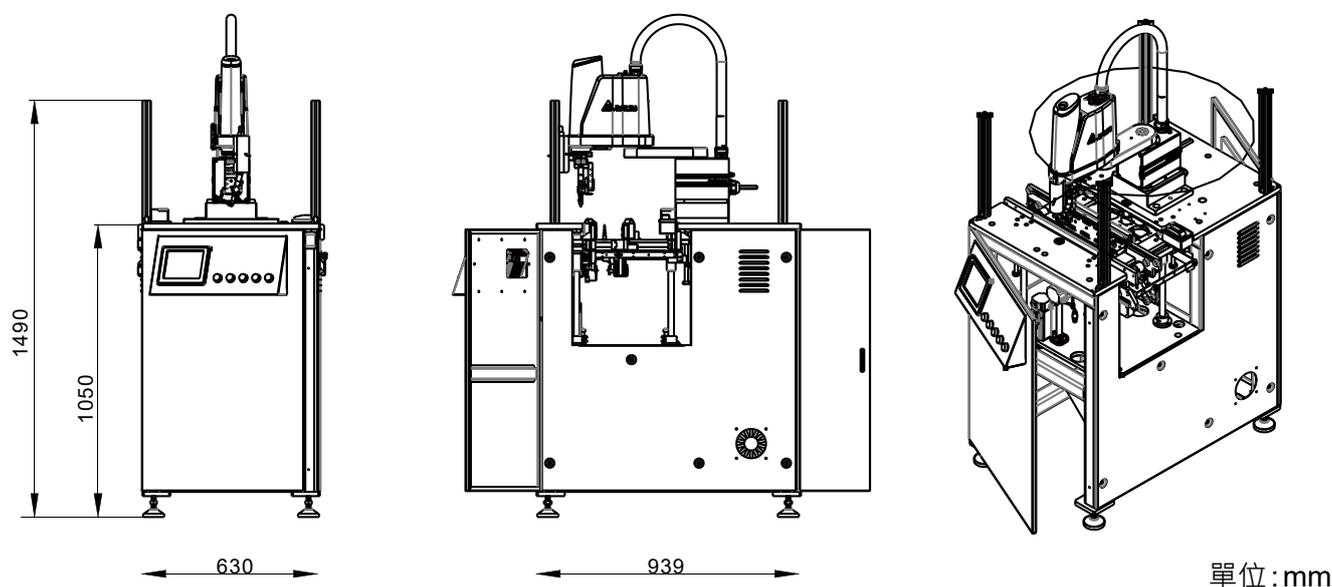


應用範圍

PCB 板引腳焊錫



外型尺寸



標準規格

| 型號 | AM-E0210011-0000 |
|--------|-------------------------------------------|
| 產品尺寸 | < 210 × 380 mm |
| 元件尺寸限制 | 高度 ≤ 50 mm |
| 加工品材質 | 非金屬 |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 精度 | ±0.02 mm |
| 視覺系統 | DMV1000 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 630 × 940 × 1,500 mm |
| 重量 | 約 750 kg |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} ± 5% / 50 Hz · 5.5 kW |
| 軌道可調範圍 | 50 mm ~ 210 mm |
| 產品進出方式 | 雙層一段式圓皮帶運輸導軌 |
| 軌道高度 | 920 ± 30 mm |
| 焊錫溫度 | 0 °C ~ 310 °C |

** 備註：烙鐵頭及溫控器為選配

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

選擇性焊錫機

AM-E0210012-0000

功能與特色

- 選擇性上錫點焊，根據不同通孔元件選擇點焊或拖焊
- GERBER 檔導入編程，配合 CCD 拍攝檢測點，用於焊錫座標定位，實現高精多點焊錫作業
- 模組採用 3 軸伺服馬達控制，控制定位精度高

智慧優勢

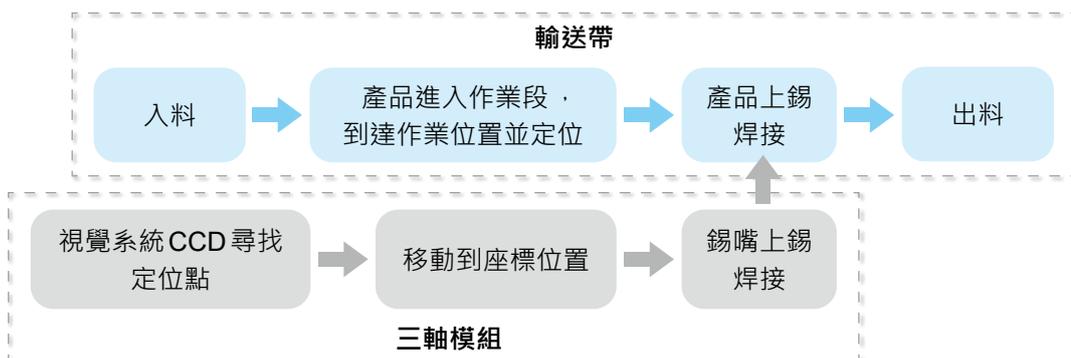
- 錫槽溫度及焊錫狀況即時監控，焊接品質高
- 支援 GERBER 檔導入，可離線編程，根據不同產品的焊錫效果，隨時調整參數
- 根據產品設定調整配方，快速換線
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳



效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

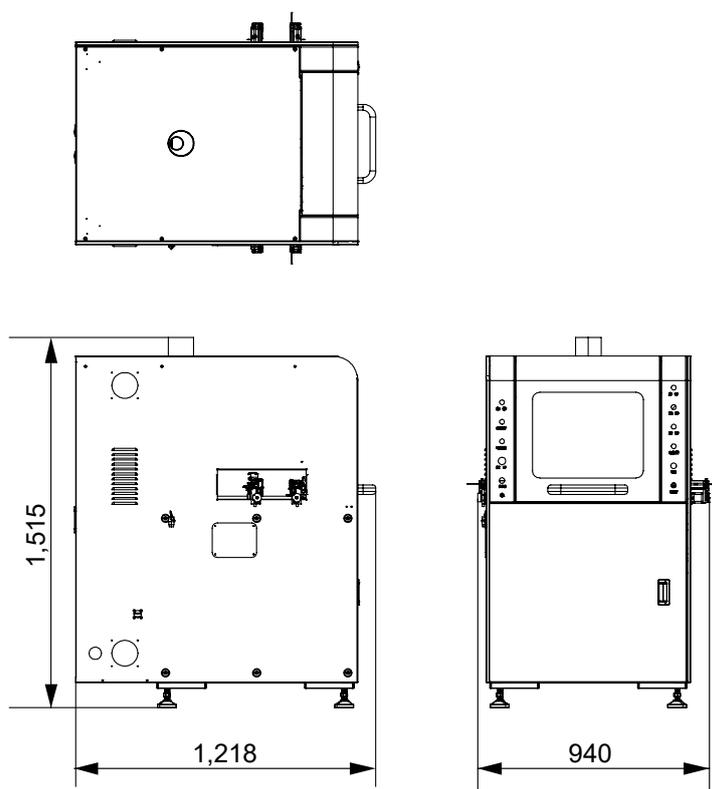


應用範圍

適用於 SMT 產業選擇性焊錫



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0210012-0000 |
|--------|---------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 50 × 80mm / 最大 210 × 300mm |
| 元件尺寸限制 | 厚度 0.8~3.0mm / 高度 ≤ 10mm |
| 精度 | ±0.1 mm |
| 視覺系統 | Basler 工業相機 + Halcon |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | IPC + 運動控制軸卡 |
| 操作介面 | 一般螢幕 |
| 機架尺寸 | 940 × 1,218 × 1,515 mm |
| 重量 | 650 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220 V _{AC} / 10 A · 50 Hz |
| 軌道可調範圍 | 50 mm ~ 230 mm |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |
| 軌道高度 | 900 ± 20 mm |
| 錫爐 | 電磁泵錫爐 |
| 焊錫溫度 | 0 °C ~ 310 °C |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

噴助焊劑機

AM-E0202016-0000

功能與特色

- 選擇性噴霧，可單點或連續噴塗助焊劑
- GERBER 檔導入編程，配合 CCD 拍攝檢測點座標，實現產品精準定位，可離線編程
- 三軸伺服馬達控制，定位精度高
- 噴塗精度高，速度快可達 330 次 / sec.

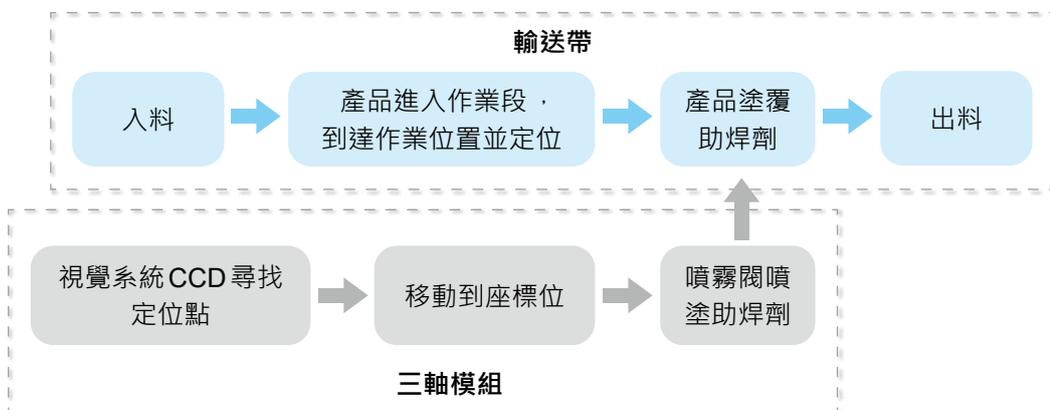
智慧優勢

- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳

效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

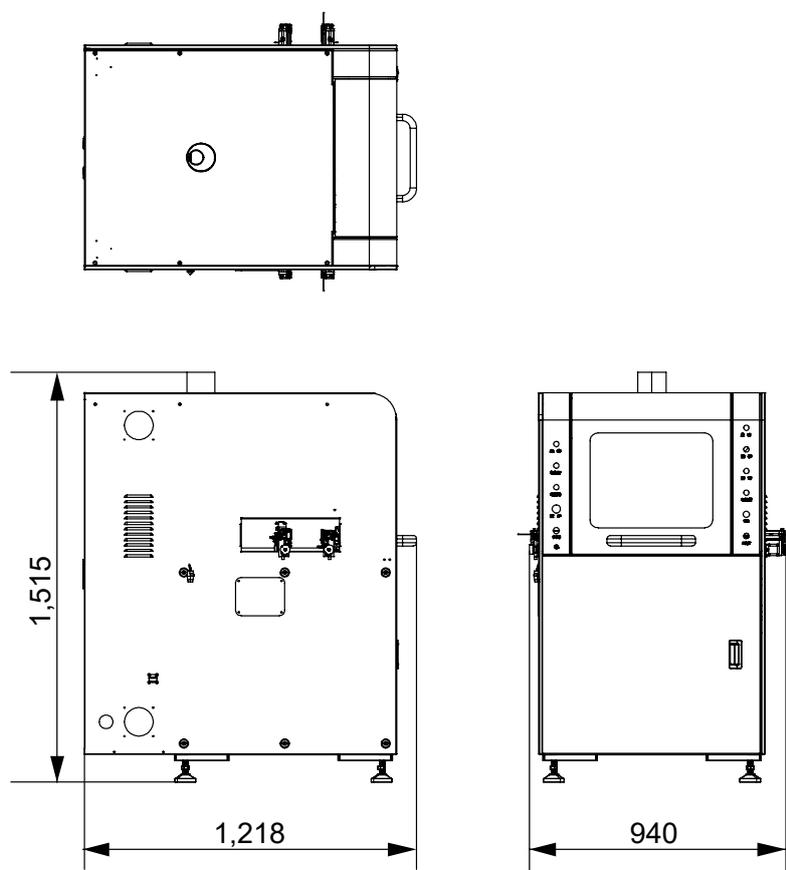


應用範圍

適用於 SMT 行業之助焊膏點塗及焊錫膏塗覆



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0202016-0000 |
|--------|------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 50 × 80mm / 最大 210 × 300 mm |
| 視覺系統 | Basler 工業相機 + Halcon |
| 視覺定位補償 | 元件引腳定位 ; PCB 正面檢測點定位 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | IPC + 運動控制軸卡 |
| 操作介面 | 一般螢幕 |
| 機架尺寸 | 940 × 1,218 × 1,515 mm |
| 重量 | 650 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220V _{Ac} /10A · 50 Hz |
| 軌道可調範圍 | 50 mm ~ 230 mm |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

IPC 噴膠機 **NEW**

AM-E0202035-0000

功能與特色

- 採用鍊條，以阻擋氣缸進行定位
- 輸送帶自動調寬，符合不同產品需求
- 採用三軸龍門加上 Rz 軸，帶動噴閥模組執行噴膠作業
- 可根據需求，選擇雙噴閥模組，進行雙工位同時噴膠
- 液位感測器，自動檢測液面高度

智慧優勢

- 可自動切換產品加工參數，快速換線
- 可視化編程，提供點、線、面等多種軌跡噴塗
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳

效益

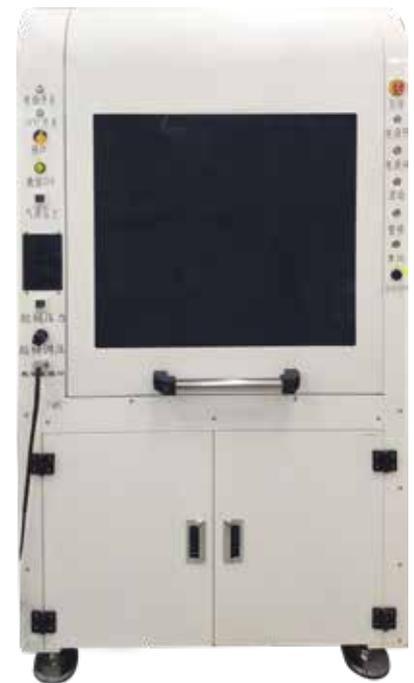
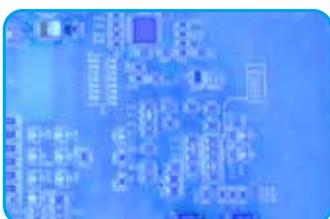
- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

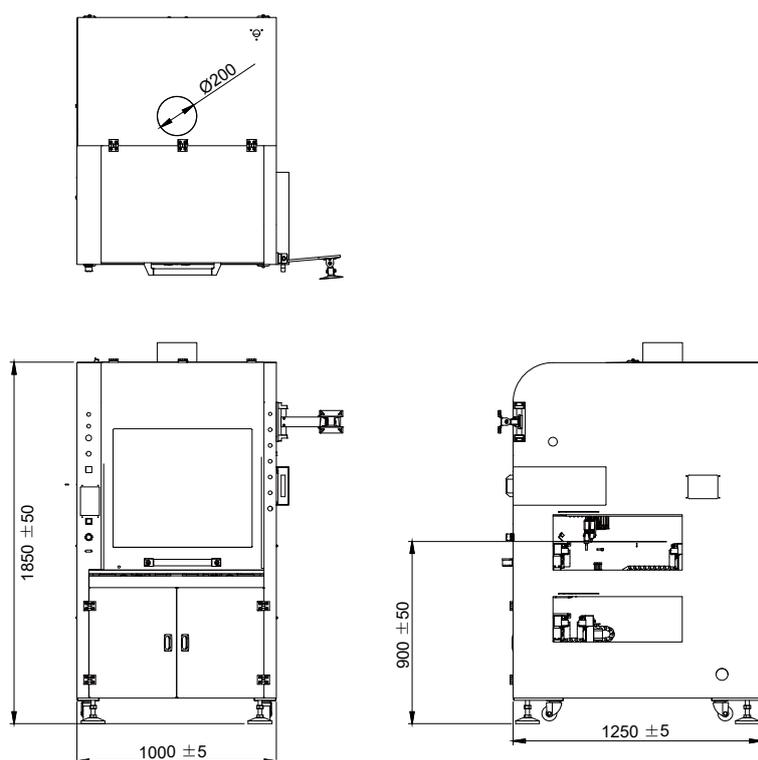


應用範圍

適用於 PCB 板或帶載具的 PCB 板噴三防膠作業



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0202035-0000 |
|--------|-------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 50 × 80 mm 最大 500 × 500 mm |
| 元件尺寸限制 | 高度 ≤ 50 mm |
| 加工品材質 | PCB (可含載具) |
| 速度 | 100~180 mm/sec. |
| 精度 | ± 0.1 mm |
| 視覺系統 | 無 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | IPC+ 運動控制卡 |
| 操作介面 | IPC 顯示器 |
| 機架尺寸 | 1,000 × 1,250 × 1,800 mm |
| 重量 | 約 500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} ± 5% / 50 Hz · 5.5 kW |
| 軌道可調範圍 | 50 mm~220 mm 自動調整 |
| 產品進出方式 | 鍊條運輸 |
| 軌道高度 | 900 ± 50 mm |
| 流線方向 | 雙流向可程式控制設定 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

噴膠機

AM-E0202011-0000

功能與特色

- 採用圓皮帶或鍊條，以阻擋氣缸進行初步定位，再以台達視覺系統 DMV2000 精確定位檢測點
- 三段式輸送帶自動調寬，符合不同產品需求
- 採用台達水平關節機器人 (SCARA) 帶動噴閥模組執行噴膠作業
- 可根據需求，選擇雙噴閥模組，進行雙工位同時噴膠
- 液位感測器，自動檢測液面高度

智慧優勢

- 可自動切換產品加工參數，快速換線
- 自動檢測噴膠效果，若有不良品產生即發出預警或停機
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳

效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程

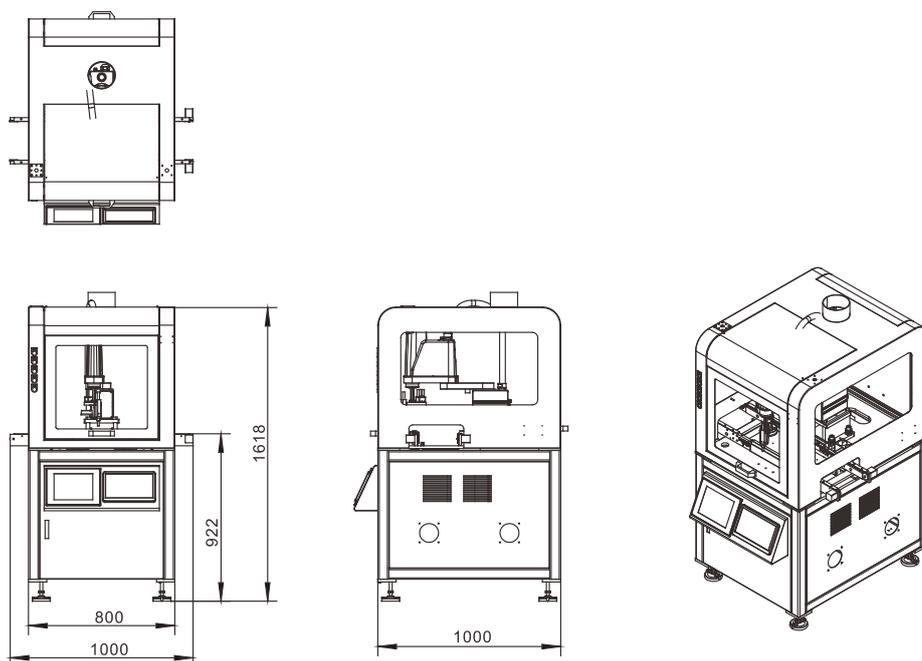


應用範圍

適用於 PCB 板或帶載具的 PCB 板噴三防膠作業



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0202011-0000 |
|--------|-------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 50 × 80 mm 最大 210 × 350 mm |
| 元件尺寸限制 | 高度 ≤ 50 mm |
| 加工品材質 | PCB (可含載具) |
| 速度 | 100~130 mm/sec. |
| 精度 | ± 0.1 mm |
| 視覺系統 | DMV2000 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 800 × 1,000 × 1,620 mm |
| 重量 | 約 500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.7 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} ± 5% / 50 Hz · 5.5 kW |
| 軌道可調範圍 | 50 mm~220 mm 自動調整 |
| 產品進出方式 | 圓皮帶或鍊條運輸 |
| 軌道高度 | 900 ± 50 mm |
| 流線方向 | 雙流向可程式控制設定 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

輸送帶追蹤點膠機

TD4-40-7-C-A

功能與特色

- 產品可在傳送過程中點膠
- 產品偏移可達角度 $\pm 25^\circ$
- 點膠速度：0.7 sec./點
- 採用台達水平關節機器人 (SCARA) 帶動膠閥自動點膠

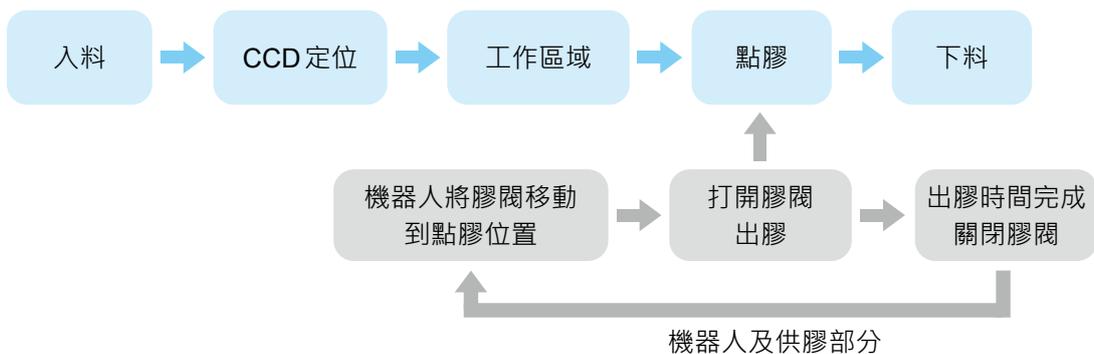
智慧優勢

- 光柵模組智能停機
- 根據產品設定調整配方，快速換線
- 膠閥易損件壽命監控

效益

- 節省人力：1人/班

動作流程



應用範圍

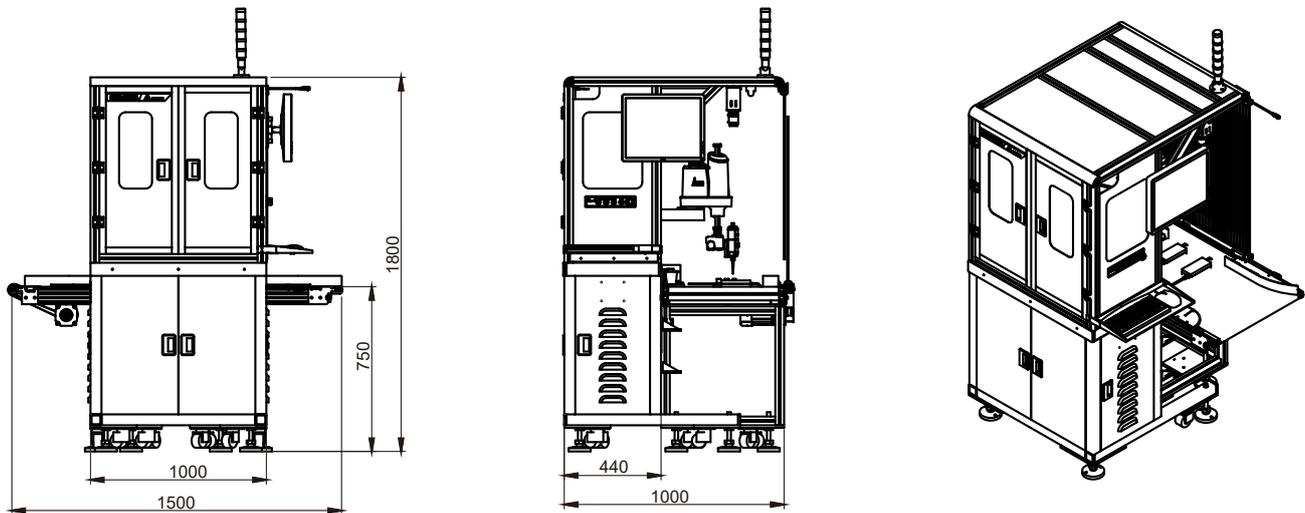


汽車行業散熱器點膠



導熱膠塗佈

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | TD4-40-7-C-A |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 60 × 50 mm / 最大 120 × 100 mm |
| 產品高度限制 | ≤ 35 mm |
| 最大糾偏角度 | 最大 ± 25 ° |
| 速度 | 0.7 sec./點 (含移動, A 點到 B 點 距離 ≤ 40 mm, 出膠量 0.5~1.0 克, 出膠閥流及供膠系統量 1.2 L/min., 出膠針頭內徑 Ø 2.0 mm, 不含規避點位) |
| 精度 | 線速度 120 mm/sec., 精度約 ± 1.0 mm |
| I/O 介面 | 前後設備聯機 I/O 信號, Ø 16 9 Pin 航空接頭 *2 |
| 操作介面 | PC + 17" 方型螢幕 |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 儲存程式數量 | < 200 組 (點位小於 15 點) |
| 產品定位方式 | CCD 抓拍產品角度, 輸送帶追蹤 (CVT) |
| 機架尺寸 | 1,000 × 1,000 × 1,800 mm |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} / 50 Hz, 功率 1000 W |
| 輸送帶長度 | 1,500 mm / 1,800 mm |
| 作業軌道高度 | 750 ± 30 mm or 900 ± 30 mm |
| 流線方向 | 單流向可程式控制設定 |
| 輸送帶寬度 | 500 mm |
| 點膠頭數量 | 單頭 |
| 供膠方式 | 氣壓式供膠 / 螺桿泵供膠 (可自行提供, 氣壓要求 0.4~0.6 MPa) |

* 台達保有更改規格之權力, 恕不另行通知

貼標機

AM-S0206002-0000

功能與特色

- 標籤精確供料，智慧預警缺料
- 視覺自動糾偏標籤位置公差，保證貼標精度 $\pm 0.2\text{mm}$
- 兩台剝標籤機自動切換使用，可貼附兩張不同尺寸的標籤
- 利用輸送帶自動進出料

智慧優勢

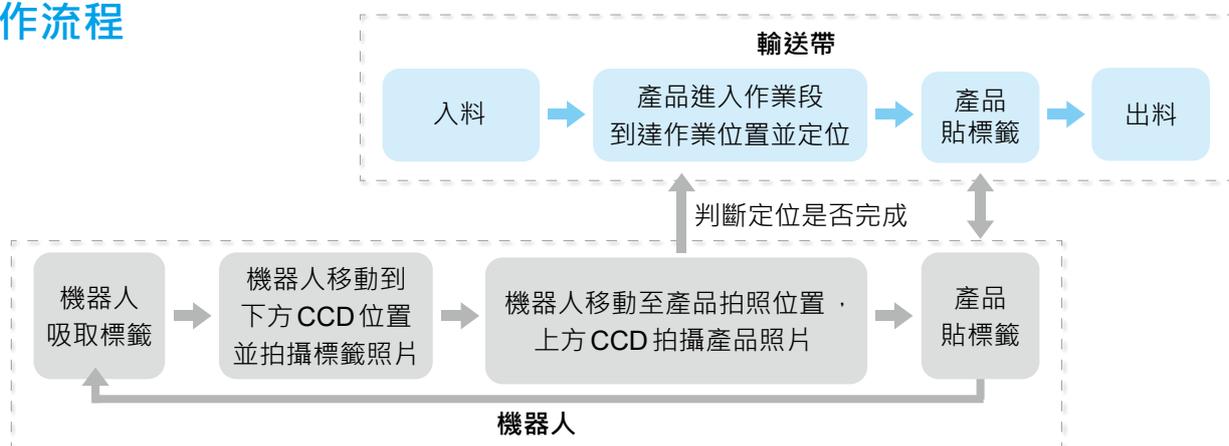
- 加工檢測及警報功能：標籤吸附真空度、自動重吸、超限自動警報等
- 即時監控，發現異常及時預警並維護
- 根據產品設定調整配方，快速換線



效益

- 節省人力：1人/班

動作流程



應用範圍



PCB 板



電源產品塑膠外殼

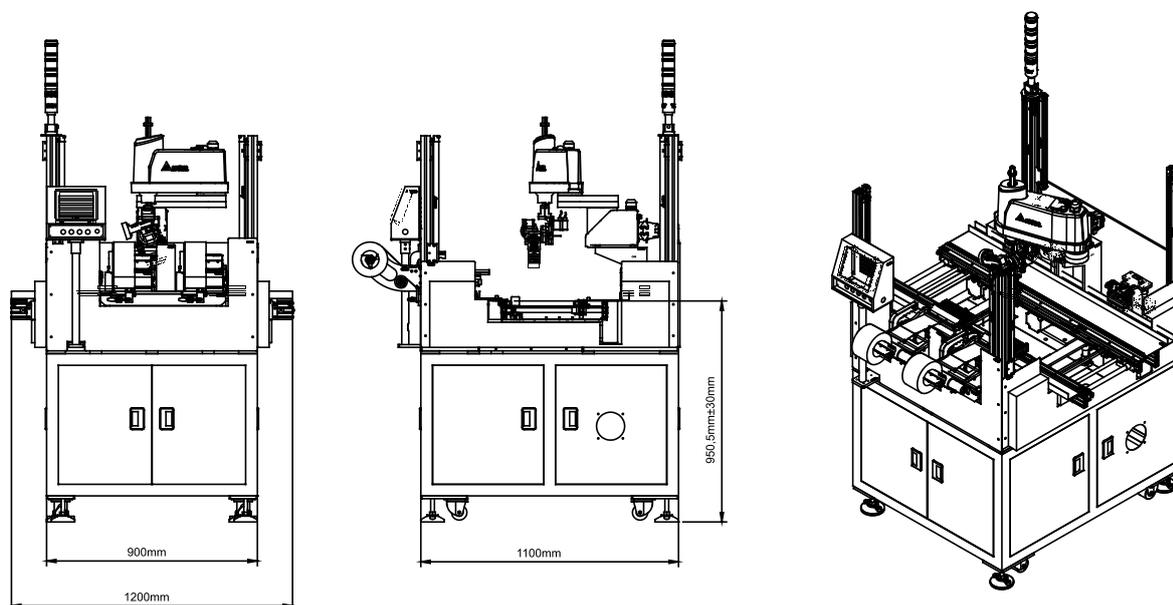


電源產品金屬外殼



風扇

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0206002-0000 |
|--------|---------------------------------------|
| 貼標物尺寸 | CASE/PCB 平面貼標籤 · 350 × 350 × 150 mm 內 |
| 適用標籤尺寸 | 10 × 10 mm ~ 160 × 160 mm 以內 |
| 加工材質 | 白色滌綸、消銀聚酯不變色商標紙、珍珠龍、銅版紙、露面聚酯膜 |
| 速度 | 6 sec./pce (如需碾壓氣泡動作，增加 0.5 sec.) |
| 精度 | ± 0.2 mm |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,200 × 1,000 × 1,800 mm |
| 重量 | 450 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4 ~ 0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} /60 Hz |
| 軌道調寬方式 | 可程式控制設定馬達調節 (調幅 80 mm ~ 350 mm) |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |
| 換線方式 | 程式控制自動調節軌道、自動更換吸標接頭 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

分板機

AM-E0603002-0000

功能與特色

- 全自動在線式切割設備，前端配置送板機，或串接流水線實現自動進板
- 採用台達機器視覺系統 DMV1000 系列，搭配 OPT 光源，進行精準產品定位、補償，以及機器校正
- 採用日本 NSK 高速主軸，最高達六萬轉
- 可在應力很小的情況下，將 PCB 從連片中分離出來，同時保證切割精度和機臺清潔

智慧優勢

- 即時監控切割路徑與設備參數，包括：氣缸使用次數、銑刀切割距離、吸塵器、銑刀電流、傳送帶等，皆可預警與報警
- 內建 PQM 即時監測設備參數與生產情況
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳



效益

- 節省人力：1 人 / 班

動作流程



應用範圍



消費性電子

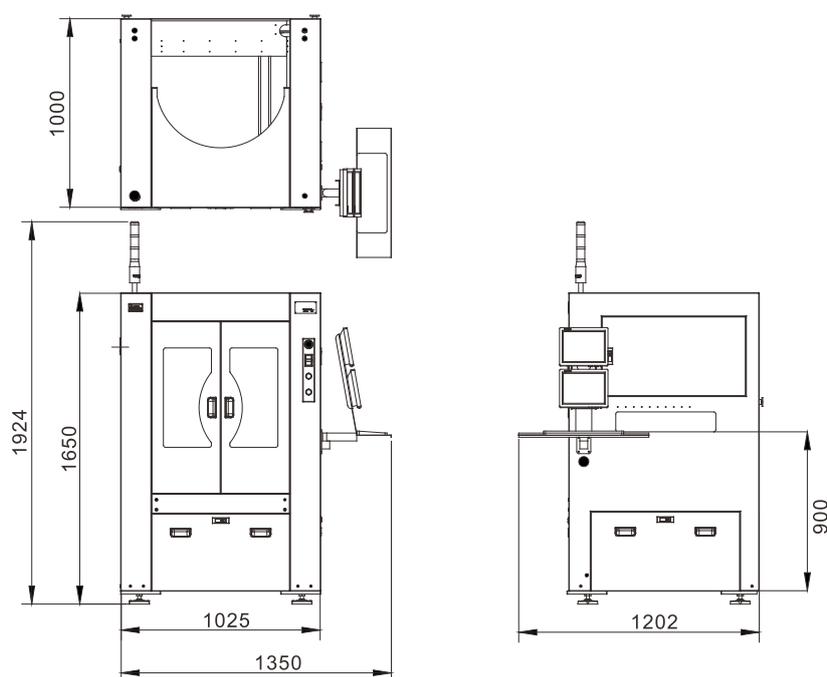


汽車電子



電力

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | AM-E0603002-0000 |
|--------|---------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 70 × 70 mm / 最大 260 × 350 mm |
| 元件尺寸限制 | 厚度 0.8~1.6 mm 零件高度正面 ≤ 45 mm ; 背面 ≤ 3 mm |
| 速度 | 最高 20 mm/sec. / 直線 |
| 精度 | ±0.1 mm |
| 視覺系統 | DMV1000 |
| 重複定位精度 | ±0.02 mm |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | RS232/Ethernet |
| 控制器 | PAC |
| 操作介面 | 10" 電腦螢幕 |
| 機架尺寸 | 1,200 × 1,350 × 1,925 mm |
| 重量 | 650 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.7 MPa |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} 功率 4kW + 2.2kW (吸塵器) |
| 產品進出方式 | 輸送帶傳送上料 / 機器人夾頭或輸送帶下料 |
| 軌道高度 | 900 ± 30 mm |
| 主軸轉速 | 1,000~60,000 rpm / 下銑刀 Φ1~Φ2 mm |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

送板機

AM-E0302012-0000

功能與特色

- 將 PCB 以料框裝載傳送至後端設備，自動送板
- 升降機構採用馬達升降設定，可搭配選用變頻器有效設定步距

智慧優勢

- 缺料及時報警
- 即時監控，發現異常及時預警和維護

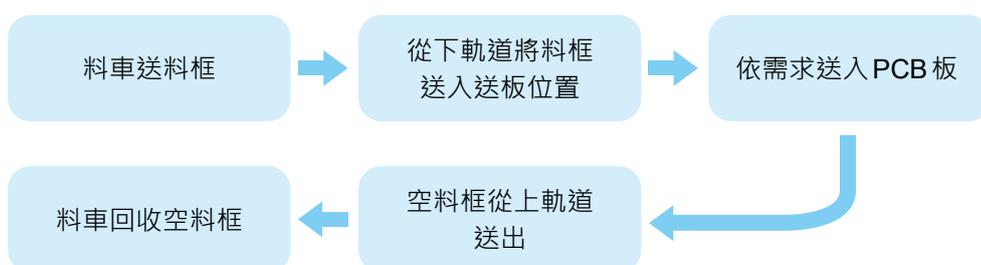
效益

- 平均週期時間 < 14 sec.
- 節省人力：1 人 / 班



動作流程

- 採用自動推出方式送板，可加裝自動洩氣裝置，確保 PCB 不會損壞；進框方式採用下進上出，有效縮短換框時間，配有防塵設施，確保 PCB 品質



應用範圍



交通



電力

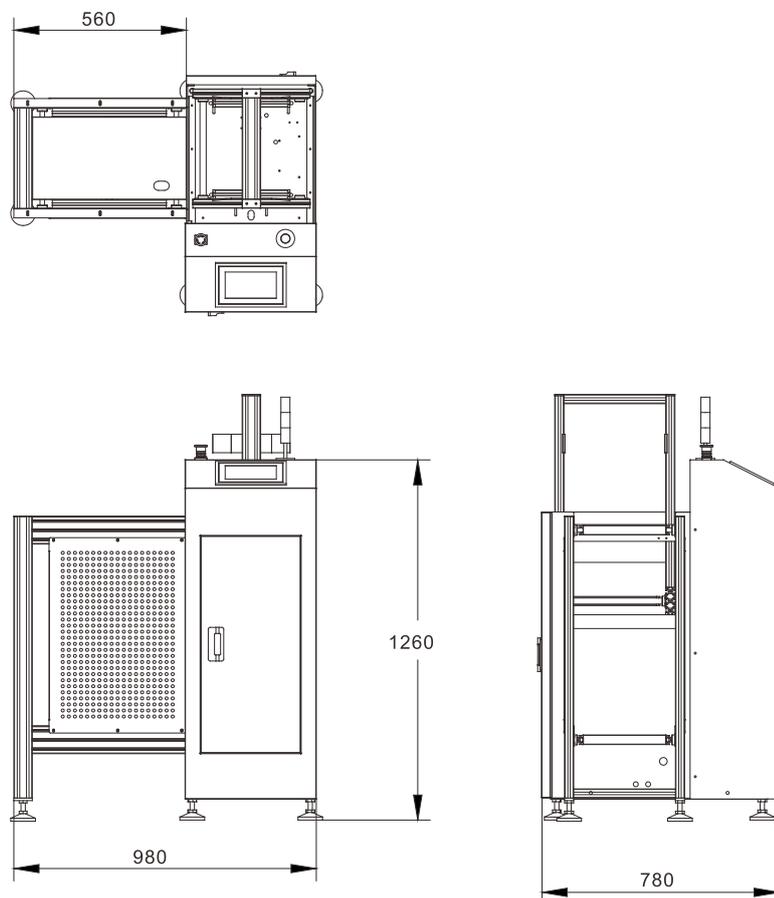


電子



汽車

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0302012-0000 |
|--------|------------------------------------|
| 產品尺寸 | 寬度 69.5~319 mm 厚度 ≤ 0.4 mm |
| 速度 | 6 sec./pce |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 980 × 780 × 1,260 mm |
| 重量 | 200 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220V _{AC} /10A · 50 Hz |
| 產品進出方式 | 料框進料，單片送出 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

包裝碼垛機

AM-S0305001-0000 / AM-S0305003-0000

AM-S0305004-0000 / AM-S0305005-0000

功能與特色

- 模組化設計，佔地面積小，節省作業空間
- 使用垂直多關節機器人搭配機器視覺系統，可針對不同位置角度、多規格紙箱與標籤，靈活檢測開箱封底、貼標等
- 配合 AGV，可實現自動供外箱、隔板以及運送棧板



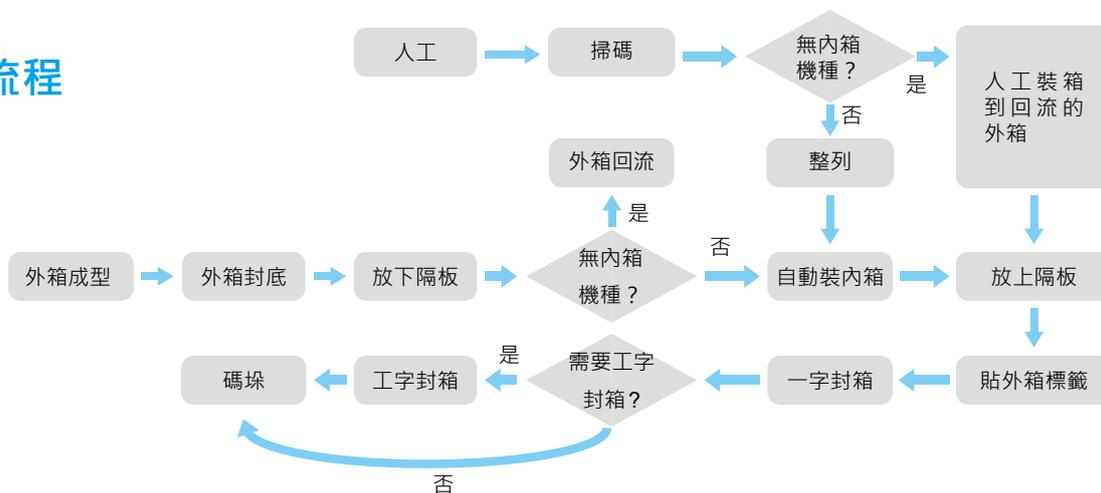
智慧優勢

- 雙線混流生產，節省一台包裝碼垛機的成本與空間
- 重要零部件壽命自動監控
- 貼標籤位置視覺自動補償
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳

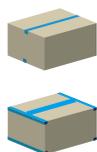
效益

- 節省人力：3 人 / 班

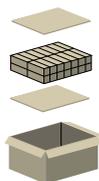
動作流程



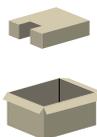
應用範圍



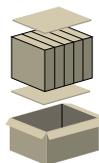
一字、工字封箱產品



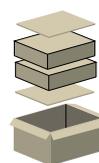
多內箱產品



無內箱產品

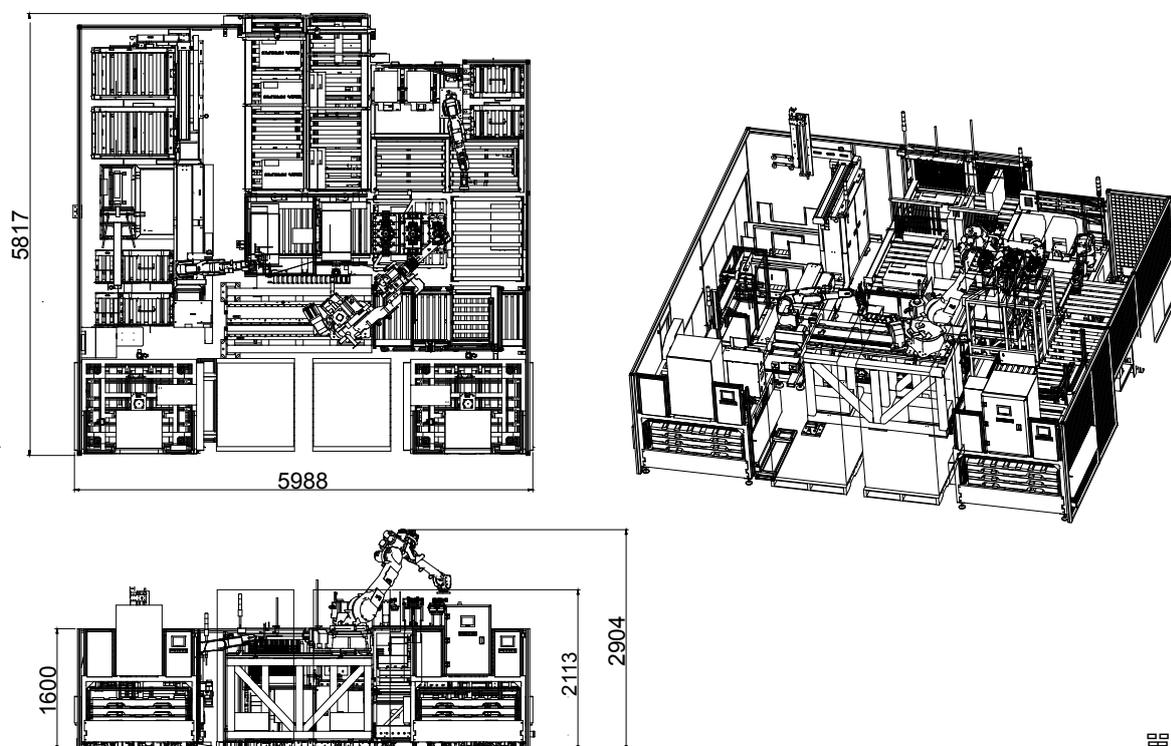


豎起裝箱產品



平放裝箱產品

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0305001-0000 / AM-S0305003-0000 AM-S0305004-0000 / AM-S0305005-0000 |
|--------|----------------------------------------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 300 × 250 × 200 mm · 最大 600 × 500 × 550 mm |
| 產品重量限制 | ≤30 kg |
| 速度 | 最高 1 pce/min. |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 6,000 × 6,000 × 2,800 mm |
| 重量 | 12,500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.6 MPa · 外徑 12 mm 進氣總管 |
| 電源電壓 | 電壓：220 V _{AC} ± 10 V、380 ± 10 V；頻率：50 Hz；電流：100 A |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

翻板機

AM-E0302004-0000

功能與特色

- 用於 SMT 生產線的中間段，將前端加工完畢的 PCB 進行 180° 翻轉
- 自動根據前一站的資訊，閉環控制調整軌道寬度
- 翻板機構採用滑台氣缸避讓形式，節省空間

智慧優勢

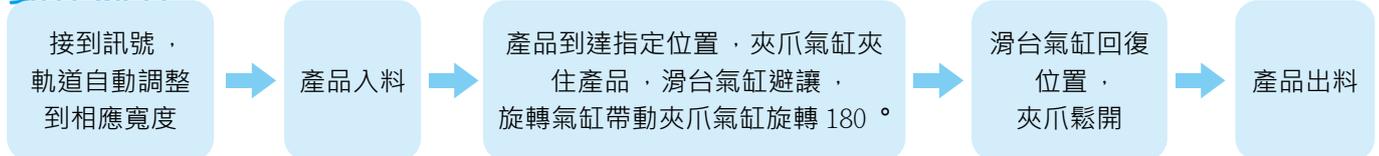
- 即時監控，發現異常及時預警和維護
- 自動更換軌道寬度，實現快速換線

效益

- 平均週期時間 < 10 sec.
- 機台體積小，不占空間
- 節省人力：1 人 / 班



動作流程



應用範圍



消費性電子產品

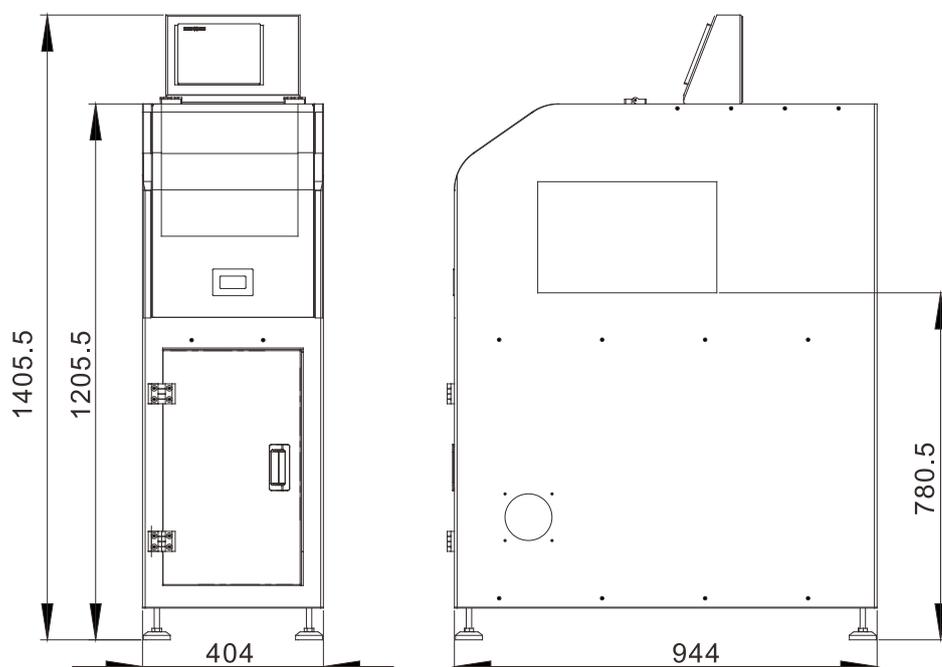


汽車



電力

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0302004-0000 |
|--------|-------------------------------------|
| 產品尺寸 | 340 × 210 mm |
| 速度 | 6~10 sec./pce |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 500 × 800 × 1,300 mm |
| 重量 | 150 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220 V _{AC} /10A · 50 Hz |
| 軌道可調範圍 | 50~210 mm |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

基板轉接機

AM-S0304001-0000

功能與特色

- 採用台達垂直多關節機器人，可快速更換夾具 (< 8 sec./pce)
- 可選配夾取或吸取模組
- 可選配力檢測模組，可通過迴圈調節夾爪 / 吸爪夾持力，減少基板損傷

智慧優勢

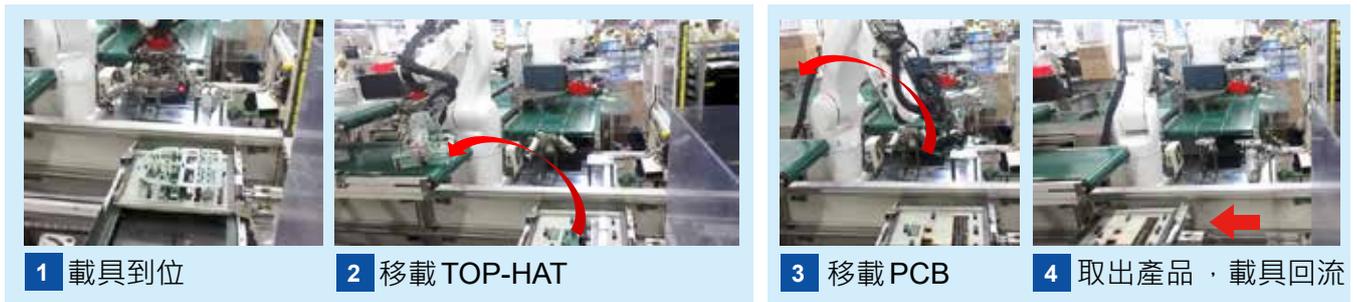
- 及時報警、換線、起停、監控、自我調整
- 可選配自動換線功能，配合條碼掃讀碼，最快換線時間可達 3 sec.

效益

- 節省人力：1 人/班

動作流程

1. 載具從錫爐運送至基板轉接機
2. 機器人將 TOP-HAT 板從載具取出，移載至 TOP-HAT 回流站
3. 機器人將 PCB 從載具取出，移載至 PCB 二次站
4. 載具回流

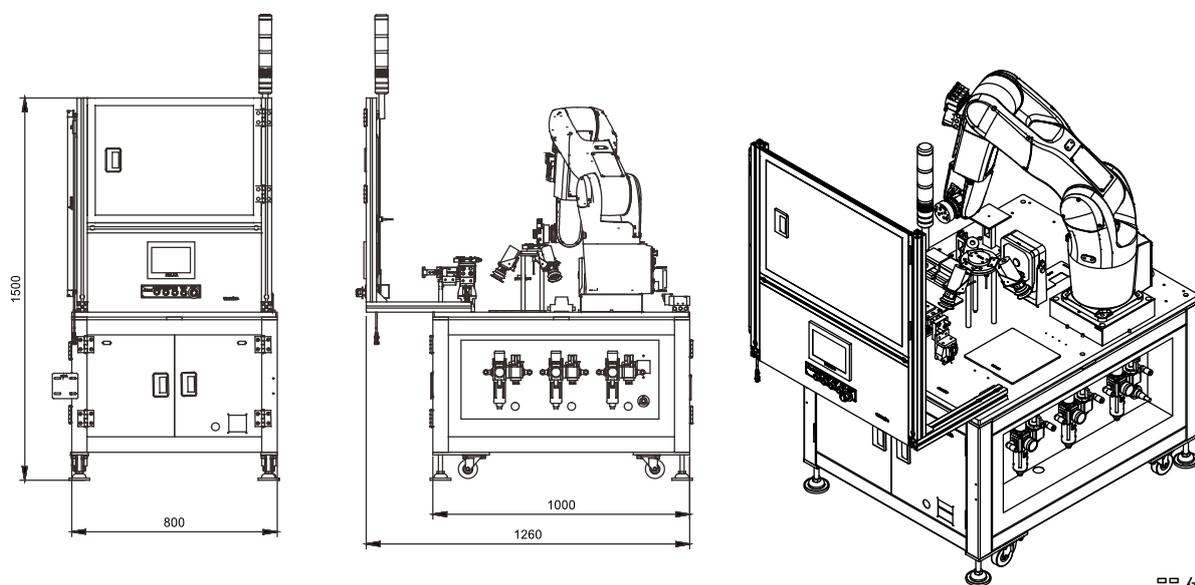


應用範圍



PCB 板搬運

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0304001-0000 |
|--------|-----------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 340 × 210 mm 夾取：重量 < 2 kg 吸取：重量 < 900 g |
| 速度 | 約 20 sec./pce (動作包含一個 TOP-HAT 板及一個 PCB 板) |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 7" 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,260 × 800 × 1,500 mm |
| 重量 | 300 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220 V _{AC} /10 A · 50 Hz |
| 產品進出方式 | 機器人搬運 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

上平車機

AM-S0301011-0000

功能與特色

- 自動檢測平車有無產品
- 依據產品自動計算層高
- 使用快換接頭，可快速換線

智慧優勢

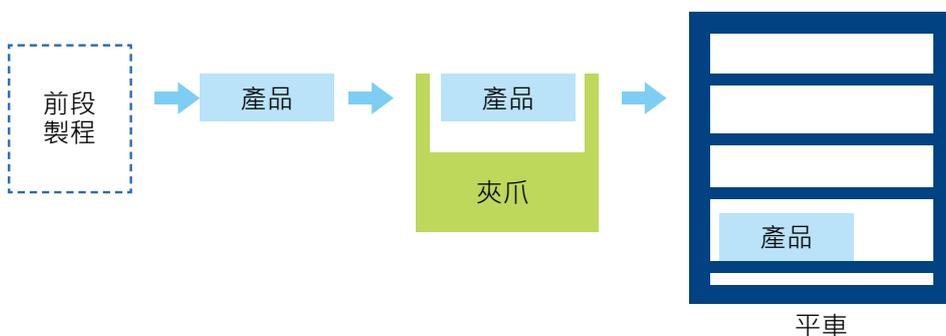
- 產品規格選項一鍵切換，自動換線
- 滿料預警
- 產品夾取力量監控，異常報警

效益

- 節省人力：1人/班

動作流程

- 由前段將產品輸送至固定位置，夾爪將產品夾起放到平車內

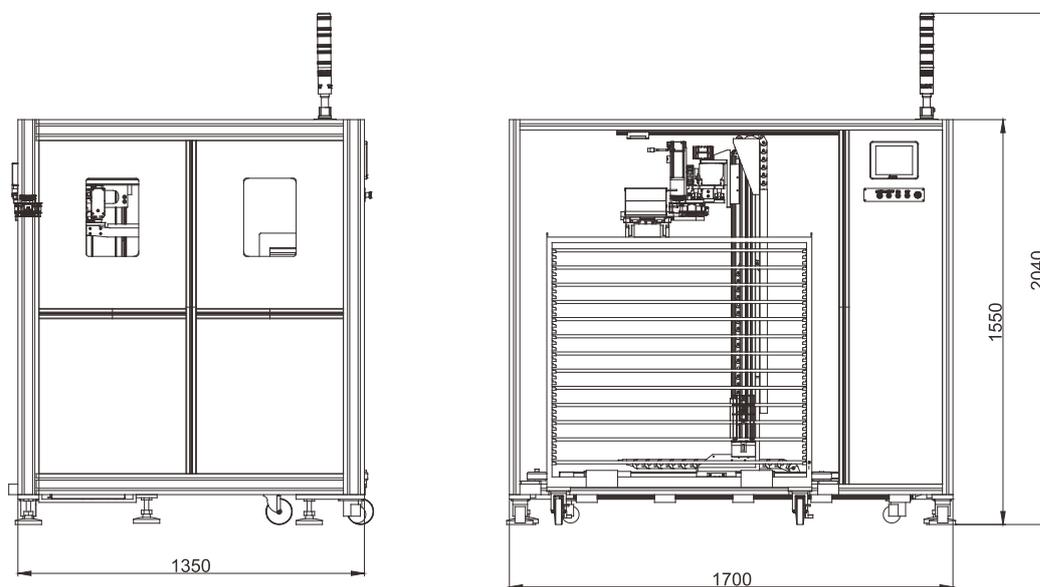


應用範圍

用於產品兩端可夾取的產品搬運，如：電源



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-S0301011-0000 |
|--------|----------------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 50 × 30 × 5 mm ~ 400 × 220 × 200 mm 重量 ≤ 3.5 kg |
| 速度 | 最高 15 sec./pce |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,700 × 1,350 × 1,550 mm |
| 重量 | 325 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5 ~ 0.8 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220 V _{AC} /30 A · 50 Hz |
| 產品進出方式 | 前站流入/人工推出 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

智慧倉儲

AM-S0307001-0000

功能與特色

- 料盤自動出庫/入庫
- 混合入料，節省人工分類時間成本
- ABC 循環入料，入料不停機
- 混合尺寸旋轉儲位，存儲容量提升 50%
- 機器人搭配作業，提升作業效率 (可單獨機器人作業)
- 搭配上料車，方便上下料



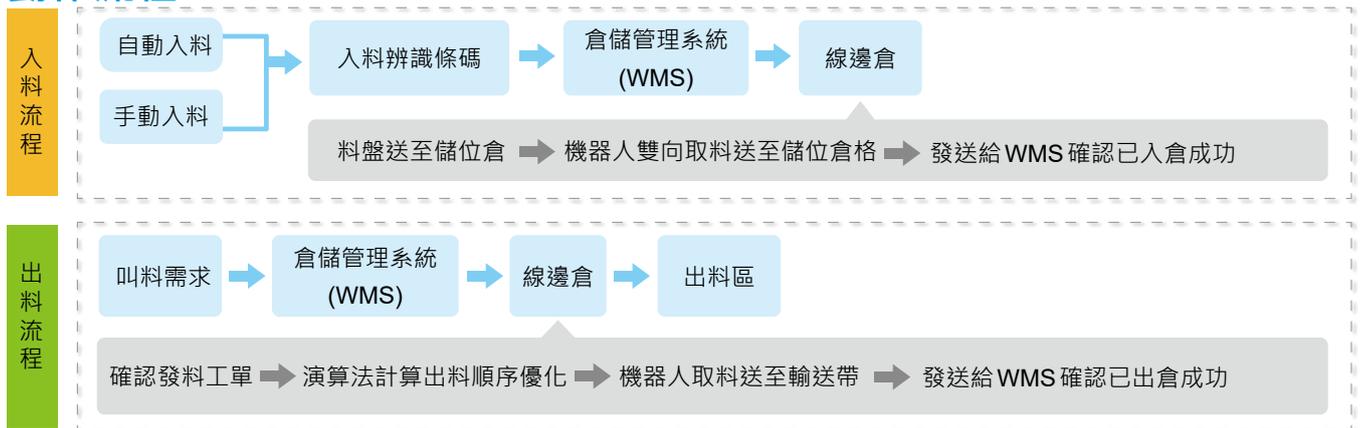
智慧優勢

- 自動識別料盤厚度與尺寸，自動入庫到對應儲位
- 異常發生自動停止，警報訊息自動上傳製造執行系統 (MES)

效益

- 節省人力
- 降低人工取料錯誤率

動作流程

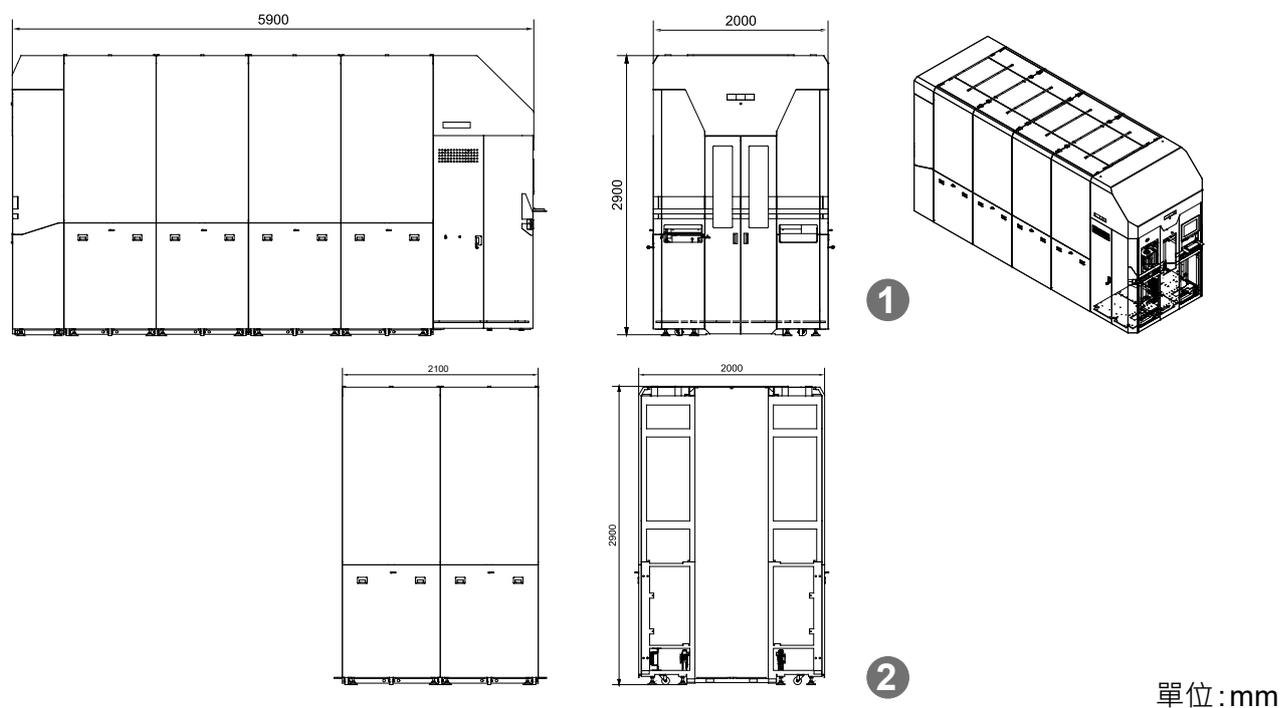


應用範圍

適用於 SMT 電子倉



外型尺寸



標準規格

| 型號 | AM-S0307001-0000 |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 7" : ≤ 16 mm · 0.9 kg 13" : ≤ 32 mm · 2.5 kg 15" : ≤ 24 mm · 2.5 kg |
| 速度 | 平均一工單約 15 sec./盤 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | PC |
| 操作介面 | 觸控螢幕 |
| 機架尺寸 | ① 5,900 × 2,000 × 2,900 mm (含兩個儲位倉) ② 2,100 × 2,000 × 2,900 mm (擴充儲位倉) |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.6 MPa |
| 重量 | 10,000 kg |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{Ac} /50Hz · 總功率 \leq 8 kW |
| 條形碼辨識種類 | DATA MATRIX、QR CODE、PDF417 |
| 儲存容量 | 單一儲位倉 \geq 2,000 pcs (以標準 7" 8 mm 厚的料盤計算) |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

伺服壓床

AM-ESP-S (標準型) / AM-ESP-E (電缸型)

台達伺服壓床可依製程需求，靈活控制工序行程與壓接施力，滿足電子製造業快速、彈性及混線生產的需求，並可提高加工品質，減少壓接不良所造成的錯誤和損失，進而為客戶節省不必要成本浪費。此外，伺服壓床無需使用傳統壓床元件（飛輪、氣壓缸、電動機及離合器等），節省耗材成本並減少污染，更符合現代產業追求高效與節能雙重要求。



E 系列

S 系列

智慧機台系統



Ethernet/RS-485

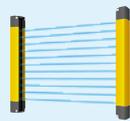
個人電腦 PC



透過 **DIAServoPress** 軟體，取得完整壓合數據

Digital I/O

安全光柵含圍欄總成



採用認證安全光柵，確保人員操作安全

USB

手持式影像讀碼器



掃描讀取工單、生產數據收集及分析，資料雲端化

台達提供 **one-stop-shop** 服務，採用的人機介面、控制元件 (PLC)、驅動器與伺服馬達等關鍵零組件，皆為台達自行研發產品，整合度高、維修便利，大幅提升加工品質和效率。結合設備運作管理平台，即時監控機台運作數據，為客戶打造智慧機台、提升競爭優勢！

應用範圍



汽車充電產品組配



五金製品壓接加工



電子電器元件壓裝



工業機器人相關產業

產品特色

精準控制下壓力量與位置

以伺服馬達帶動低背隙滾珠螺桿沖頭下壓，重複精度高

- 出力：100~5,000 公斤重
- 採用鑄造機座及鑄件一體成型設計，配備台達伺服馬達，具備高動態負載能力
- 內含快速換模、荷重、位置、時間、速度等判定及設定功能，精確控制力量與位置

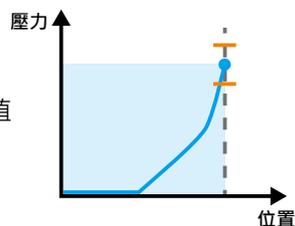
多元控制模式：即時控制，迅速判定良劣

針對特定壓接位置與力量，搭配多元控制模式控制工序行程，減少壓接不良，提升生產效率

控制模式

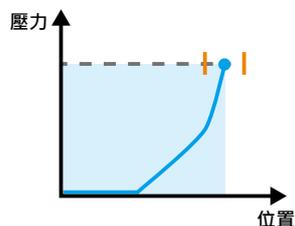
位置控制模式

壓頭下壓至設定的絕對位置，並偵測壓接力是否超出設定值



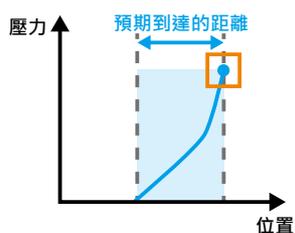
壓力控制模式

壓頭下壓至設定的壓接力，並判定位置是否超出設定值



距離控制模式

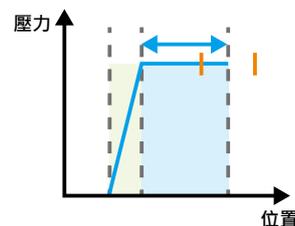
壓頭向下碰觸工件後，下壓相對距離，並判定壓接力與位置是否超出設定值



等壓距離控制模式

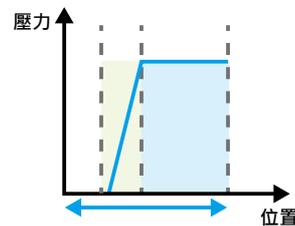
以設定的壓接力等壓下壓相對距離，並判定位置是否超出設定值

適用於粉壓與流體的壓合



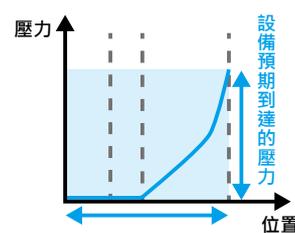
等壓位置控制模式

以設定的壓接力等壓下壓至絕對位置



多種混合控制模式

可依照使用者需求，將上述控制加以混合使用



區域遠端控制，快速執行指令

內建 Ethernet 通訊協定，直接將可程式控制器 (PLC) 和區域感測器收集的機台運作數據，即時上傳工廠執行製造系統 (MES)，管理者可透過電腦進行遠端生產管理，節省時間進行紀錄和分析，提升管理效率

完善 PC 軟體，提升作業效率

- 即時顯示壓合曲線，並監控壓合狀態、感測器、統計資料等相關數值
- 監控生產數量、良品率等生產資訊，有效提升控制效率與精度



- 方便使用者規劃壓合數據及判定條件
- 工序設定完成後，可應用於機台或建立成可攜式設定檔，作為應用範本

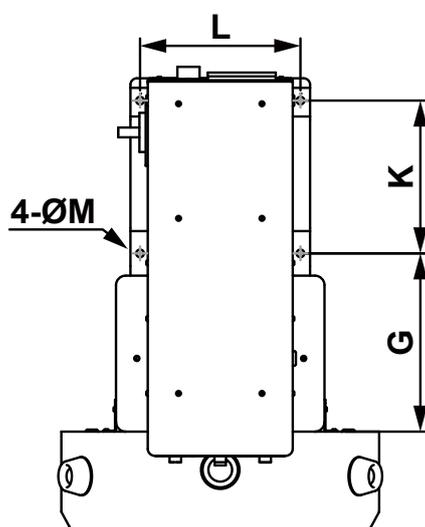
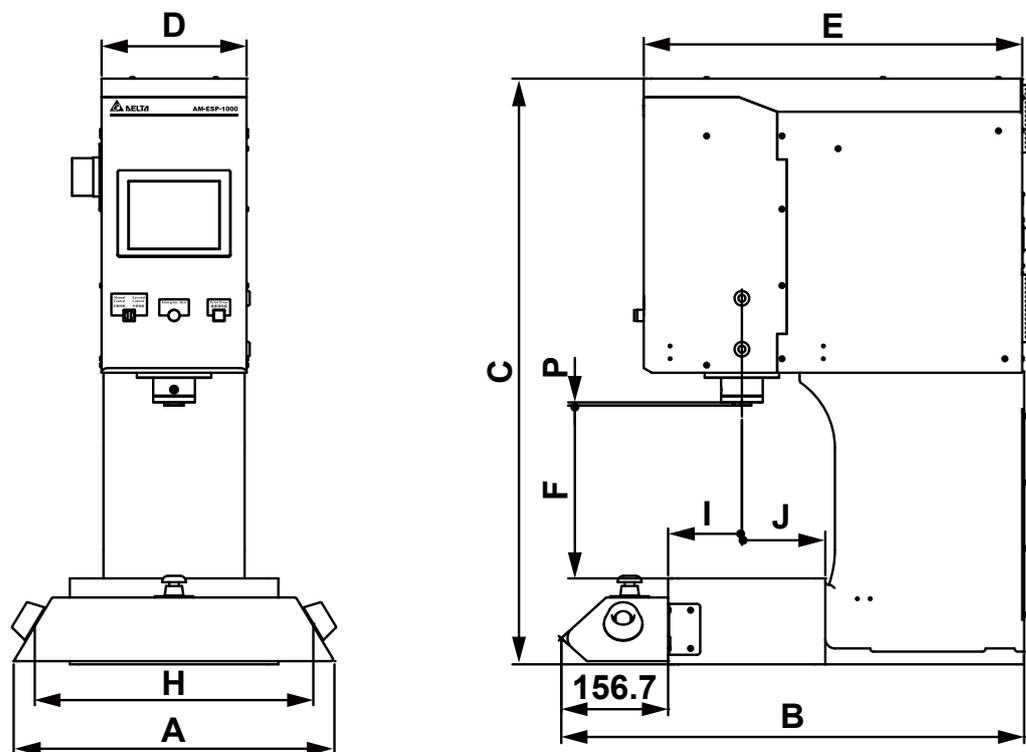


- 可透過介面呈現每一次壓合數據與圖表
- 計算各步序批量統計數據
- 壓合結果可輸出為報表，方便使用者進行後續追蹤



產品尺寸

標準型 (S系列)



單位:mm



單位:mm

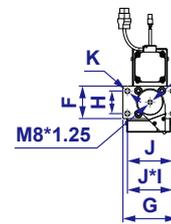
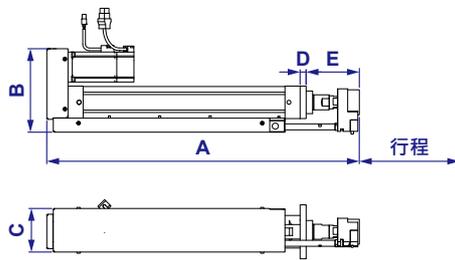
| 型號 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | P |
|------------------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|
| AM-ESP-S005-10__ | 495 | 712 | 920 | 226 | 590 | 275 | 280 | 435 | 115 | 130 | 240 | 250 | 12 | 5 |
| AM-ESP-S010-10__ | | | | | | | | | | | | | | |
| AM-ESP-S030-21__ | 645 | 1,107 | 1,400 | 458 | 948 | 359 | 470 | 589 | 200 | 200 | 430 | 510 | 22 | 5 |
| AM-ESP-S050-21__ | | | | | | | | | | | | | | |

__ : 配件組成 & 認證資訊 (T = TS 認證 · C = CE 認證)

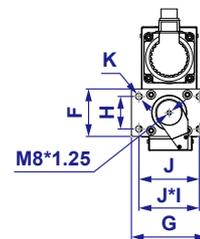
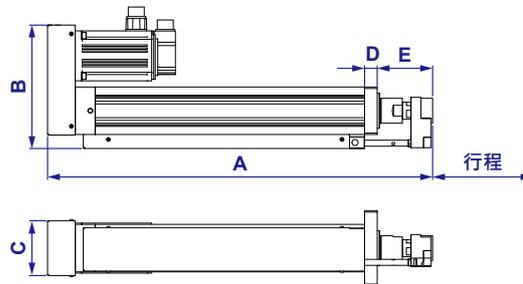
產品尺寸

電缸型 (E系列) 單位: mm

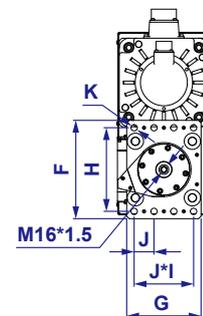
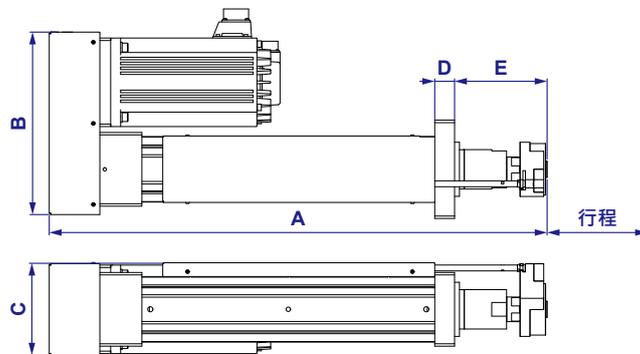
AM-ESP-E001- _0_ N
AM-ESP-E002- _0_ N



AM-ESP-E005- _0_ N
AM-ESP-E010- _1_ N



AM-ESP-E030- _1_ N
AM-ESP-E050- _1_ N



配電盤尺寸

AM-ESP-E001- _0_ N

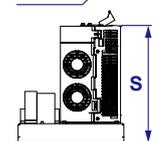
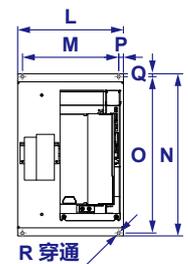
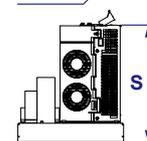
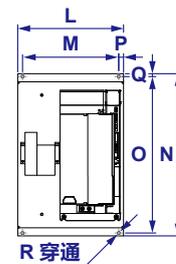
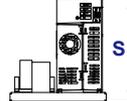
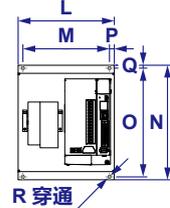
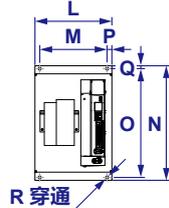
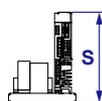
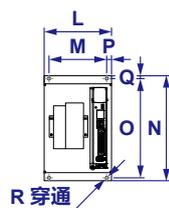
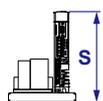
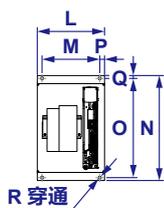
AM-ESP-E002- _0_ N

AM-ESP-E005- _0_ N

AM-ESP-E010- _1_ N

AM-ESP-E030- _1

AM-ESP-E050- _1_ N



電缸型 (E 系列)

| 型號 | A | 行程 | 編碼器連接線 (m) | 動力線 (m) |
|------------------|---------|--------------------------|---------------|---------------|
| AM-ESP-E001-10_N | 419.5 | 100 200 | 提供 3 米與 5 米線長 | 提供 3 米與 5 米線長 |
| AM-ESP-E001-20_N | 519.5 | | | |
| AM-ESP-E002-10_N | 419.5 | | | |
| AM-ESP-E002-20_N | 519.5 | | | |
| AM-ESP-E005-10_N | 465 | 100 200 300 | | |
| AM-ESP-E005-20_N | 565 | | | |
| AM-ESP-E005-30_N | 665 | | | |
| AM-ESP-E010-11_N | 465 | | | |
| AM-ESP-E010-21_N | 565 | | | |
| AM-ESP-E010-31_N | 665 | | | |
| AM-ESP-E030-11_N | 704.8 | 100 200 300 400 | | |
| AM-ESP-E030-21_N | 804.8 | | | |
| AM-ESP-E030-31_N | 904.8 | | | |
| AM-ESP-E030-41_N | 1,004.8 | | | |
| AM-ESP-E050-11_N | 704.8 | | | |
| AM-ESP-E050-21_N | 804.8 | | | |
| AM-ESP-E050-31_N | 904.8 | | | |
| AM-ESP-E050-41_N | 1,004.8 | | | |

| 型號 | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|------------------|--------|-------|----|-------|-----|-----|-----|---|-----|-------|
| AM-ESP-E001-_0_N | 166.55 | 87 | 12 | 105.5 | 65 | 108 | 45 | 1 | 90 | 4-Ø9 |
| AM-ESP-E002-_0_N | | | | | | | | | | |
| AM-ESP-E005-_0_N | 247 | 110 | 25 | 110 | 95 | 150 | 65 | 1 | 120 | 4-Ø13 |
| AM-ESP-E010-_1_N | | | | | | | | | | |
| AM-ESP-E030-_1_N | 371 | 187.7 | 40 | 186.8 | 200 | 150 | 170 | 3 | 40 | 8-Ø13 |
| AM-ESP-E050-_1_N | | | | | | | | | | |

| 型號 | L | M | N | O | P | Q | R | S |
|------------------|-----|-----|-----|-----|----|---|------|-----|
| AM-ESP-E001-_0_N | 140 | 120 | 220 | 208 | 10 | 6 | 4-Ø6 | 190 |
| AM-ESP-E002-_0_N | | | | | | | | 200 |
| AM-ESP-E005-_0_N | 160 | 140 | 240 | 228 | | | | 220 |
| AM-ESP-E010-_1_N | 200 | 180 | 340 | 328 | | | | 246 |
| AM-ESP-E030-_1_N | 220 | 200 | 340 | 328 | | | | 246 |
| AM-ESP-E050-_1_N | | | | | | | | |

* 註 1：A~S 欄位的度量單位為公釐 (mm)。

產品訂購資訊

| 公斤力 (kgf) | 行程 (mm) | 電壓 (V) | 設備型號 |
|------------------|---------|--------------|------------------|
| 標準型 (S系列) | | | |
| 500 | 100 | 220/1 ϕ | AM-ESP-S005-10AT |
| | | | AM-ESP-S005-10CT |
| | | | AM-ESP-S005-10ET |
| | | | AM-ESP-S005-10GT |
| 1,000 | | | AM-ESP-S010-10AT |
| | | | AM-ESP-S010-10CT |
| | | | AM-ESP-S010-10ET |
| | | | AM-ESP-S010-10GT |
| 2,000 | 200 | 220/3 ϕ | AM-ESP-S030-21BT |
| | | | AM-ESP-S030-21DT |
| | | | AM-ESP-S030-21FT |
| | | | AM-ESP-S030-21GT |
| 5,000 | | | AM-ESP-S050-21BT |
| | | | AM-ESP-S050-21DT |
| | | | AM-ESP-S050-21FT |
| | | | AM-ESP-S050-21GT |

電缸型 (E系列)

| | | | |
|--------|-----|--------------|------------------|
| 100 | 100 | 220/1 ϕ | AM-ESP-E001-10_N |
| | 200 | | AM-ESP-E001-20_N |
| 200 | 100 | 220/1 ϕ | AM-ESP-E002-10_N |
| | 200 | | AM-ESP-E002-20_N |
| 500 | 100 | 220/1 ϕ | AM-ESP-E005-10_N |
| | 200 | | AM-ESP-E005-20_N |
| | 300 | | AM-ESP-E005-30_N |
| 1,000* | 100 | 220/3 ϕ | AM-ESP-E010-11_N |
| | 200 | | AM-ESP-E010-21_N |
| | 300 | | AM-ESP-E010-31_N |
| 3,000* | 100 | 220/3 ϕ | AM-ESP-E030-11_N |
| | 200 | | AM-ESP-E030-21_N |
| | 300 | | AM-ESP-E030-31_N |
| | 400 | | AM-ESP-E030-41_N |
| 5,000* | 100 | 220/3 ϕ | AM-ESP-E050-11_N |
| | 200 | | AM-ESP-E050-21_N |
| | 300 | | AM-ESP-E050-31_N |
| | 400 | | AM-ESP-E050-41_N |

*註：1,000/3,000/5,000 具有 380V/3 ϕ (預計 2021/Q4 上市)

型號說明

標準型(S系列)

AM - ESP - S 001 - 1 0 A T

| 類別 | 產品別 | 產品系列 | 公斤力 | 行程 | 電壓 | 配件組成 | 認證資訊 |
|------|------|--------|----------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 智能設備 | 伺服壓床 | S: 標準型 | 005=500 kgf 010=1,000 kgf 030=3,000 kgf 050=5,000 kgf | 1=100 mm 2=200 mm | 0=220V/單相 1=220V/三相 2=380V/三相* | <ul style="list-style-type: none"> ■ 500 kgf/1,000 kgf 系列 A: 桌架 / 安全光柵 C: 桌架 E: 安全光柵 G: 以上都不選擇 <ul style="list-style-type: none"> ■ 3,000 kgf/5,000 kgf 系列 B: 桌架 / 安全光柵 D: 桌架 F: 安全光柵 G: 以上都不選擇 | T = TS 認證 C = CE 認證 |

*預期 2021/Q4 上市

電缸型(E系列)

AM - ESP - E 001 - 1 0 H N

| 類別 | 產品別 | 產品系列 | 公斤力 | 行程 | 電壓 | 配件組成 | 認證資訊 |
|------|------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| 智能設備 | 伺服壓床 | E: 外接式 電缸型 | 001 = 100 kgf 002 = 200 kgf 005 = 500 kgf 010 = 1,000 kgf 030 = 3,000 kgf 050 = 5,000 kgf | 1 = 100 mm 2 = 200 mm 3 = 300 mm 4 = 400 mm | 0 = 220 V / 單相 1 = 220 V / 三相 2 = 380 V / 三相* | <ul style="list-style-type: none"> H: HMI (DOP-107EG)、3 米線材模塊 N: HMI (DOP-107EG)、5 米線材模塊 K: HMI (DOP-110WS)、3 米線材模塊 P: HMI (DOP-110WS)、5 米線材模塊 M: HMI (TP-107HE)、3 米線材模塊 Q: HMI (TP-107HE)、5 米線材模塊 R: 3 米線材模塊 S: 5 米線材模塊 | N = NON (基本款) |

*預期 2021/Q4 上市

產品規格

標準型 (S系列)

| 型號 | | AM-ESP-S005-10__ | AM-ESP-S010-10__ | AM-ESP-S030-21__ | AM-ESP-S050-21__ |
|-------------------|---------------------------------|------------------|------------------|---------------------------------|------------------|
| 加壓 | 最大壓力 (kgf) | 500 | 1,000 | 3,000 | 5,000 |
| | 適合範圍 (kgf) | 5~500 | 10~1,000 | 30~3,000 | 50~5,000 |
| | 可設定最小單位 (kgf) | 0.1 | | 1 | |
| | 檢出最大誤差值 (%) | ± 1 FS*1 | | | |
| 主軸行程 | 最大行程 (mm) | 100 | | 200 | |
| | 最小距離單位 (mm) | 0.001 | | | |
| 主軸速度 | 最大空載速度 (mm/s) | 200 | | | |
| | 最大加壓速度 (mm/s) | 40 | | | |
| | 最小速度單位 (mm/s) | 0.001 | | | |
| 位置重複精度 (mm) | ± 0.005 | | | | |
| 壓頭負載重量 (kg) | 10 | | 100 | | |
| 電源 | 220 V _{AC} × 1 φ, 10 A | | | 220 V _{AC} × 3 φ, 30 A | |
| 電源線長 (m) | 5 | | | | |
| 壓接平台尺寸 (寬 × 高 mm) | 325 × 245 | | | 400 × 450 | |
| 過壓保護 | 有 | | | | |

__ : 配件組成 & 認證資訊 (T = TS 認證, C = CE 認證)

*註 1 : FS=Full Scale

電缸型 (E系列)

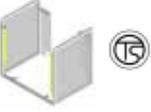
| 型號 | | AM-ESP-E001-_0_N | AM-ESP-E002-_0_N | AM-ESP-E005-_0_N | AM-ESP-E010-_1_N | AM-ESP-E030-_1_N | AM-ESP-E050-_1_N |
|-----------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-----------------------|------------------|
| 加壓 | 最大壓力 (kgf) | 100 | 200 | 500 | 1,000 | 3,000 | 5,000 |
| | 適合範圍 (kgf) | 1~100 | 2~200 | 5~500 | 10~1,000 | 30~3,000 | 50~5,000 |
| | 可設定最小單位 (kgf) | 0.1 | | | | 1 | |
| | 檢出最大誤差值 (%) | ± 1 FS*3 | | | | | |
| 主軸行程 | 最大行程 (mm) | 100/200 | | 100/200/300 | | 100/200/300/400 | |
| | 最小距離單位 (mm) | 0.001 | | | | | |
| 主軸速度 | 最大空載速度 (mm/s) | 270 | | | | 200 | |
| | 最大加壓速度 (mm/s) | 40 | | | | | |
| | 最小速度單位 (mm/s) | 0.001 | | | | | |
| 壓頭負載重量 (kg) | 5 | | | 50 | | 150 | |
| 位置重複精度 (mm) | ± 0.01 | | | | | | |
| 電源 | AC 220V/1 φ, 10 A | | | | AC 220V/3 φ, 30 A | | |
| 掃描時間 (ms) | < 1 | | | | | | |
| 鎖附方式 | 法蘭面鎖附 | | | | | | |
| 過壓保護 | 有 | | | | | | |
| 保壓時間 (hr) | 1.8 | | | | | | |
| 本機重量 (kg)*1 | 12 | 12.5 | 30 | 33 | 110 | 125 | |
| 設備尺寸 (L × W × H mm)*2 | 519.5 × 166.55 × 87 | | | 665 × 247 × 110 | | 1,004.8 × 371 × 187.7 | |

*註 1 / *註 2 : 依據各型號最大行程的設備本體尺寸表示

*註 3 : FS=Full Scale

配件訂購訊息

標準型 (S系列)

| 圖片 | 類別 | 型號 | 尺寸說明 (長×寬×高) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------|----------------------------------------|
|  | 0.5T/1T 安全光柵及圍欄 | 5811125488 | 第 4 等級 (Type 4) 安全光柵 327×540×460 mm |
|  | 3T/5T 安全光柵及圍欄 | 5811125487 | 第 4 等級 (Type 4) 安全光柵 580×798×730 mm |
|  | 0.5T/1T 標準型桌架 | 4277234500 | 完美搭配·合宜的操作高度 850×600×765 mm |
|  | 3T/5T 標準型桌架 | 4277221200 | 完美搭配·合宜的操作高度 1,250×800×700 mm |

電缸型 (E系列)

| 品名 | 人機介面 | 手持式人機介面 | 手持式影像讀碼器 | 系統軟體 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 圖示 |  |  |  |  |
| 料號 | 7 吋- DOP107EG 5811132148 10 吋- DOP-110WS 5811132149 | 7 吋- DOP-107HE 5811132150 | DAH2000H-USB | DIAServoPress 伺服壓床 PC 工具軟體 |

FPC 取放機

V2K2001A

功能與特色

- 依據座標相對基準點，以台達水平關節機器人 (SCARA) 取放 FPC 更換料盤
- 可儲存多組料盤資料
- 抗靜電軟性吸盤，搬運過程不會損傷產品

智慧優勢

- 即時監控，發現異常時可及時報警

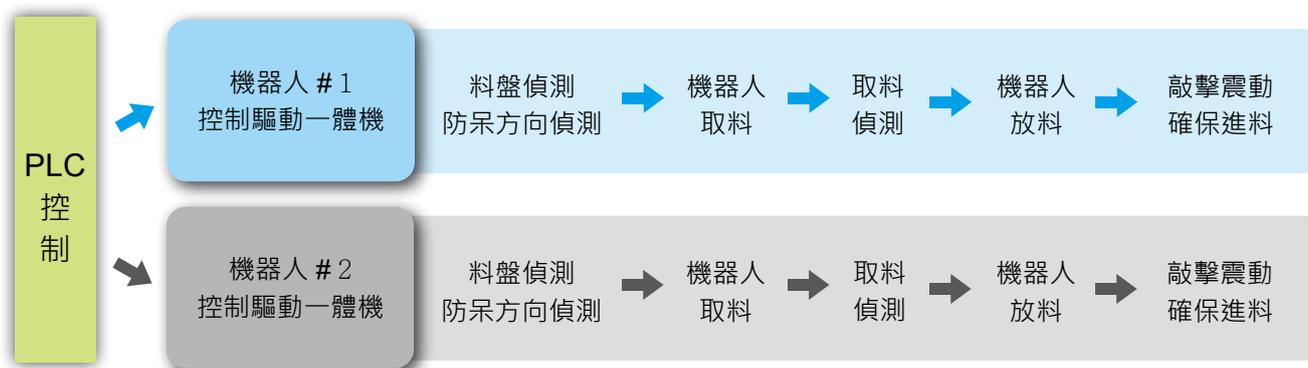
效益

- 節省人力：1 人 / 班
- 料盤適用 PET 塑膠材質，可降低料盤製作成本



動作流程

- 料盤確認 → 機器人取料 → 機器人放料 → 敲擊震動



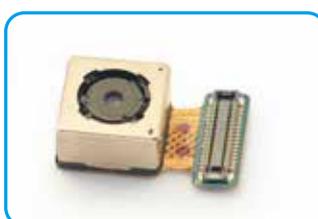
應用範圍



消費性電子產品

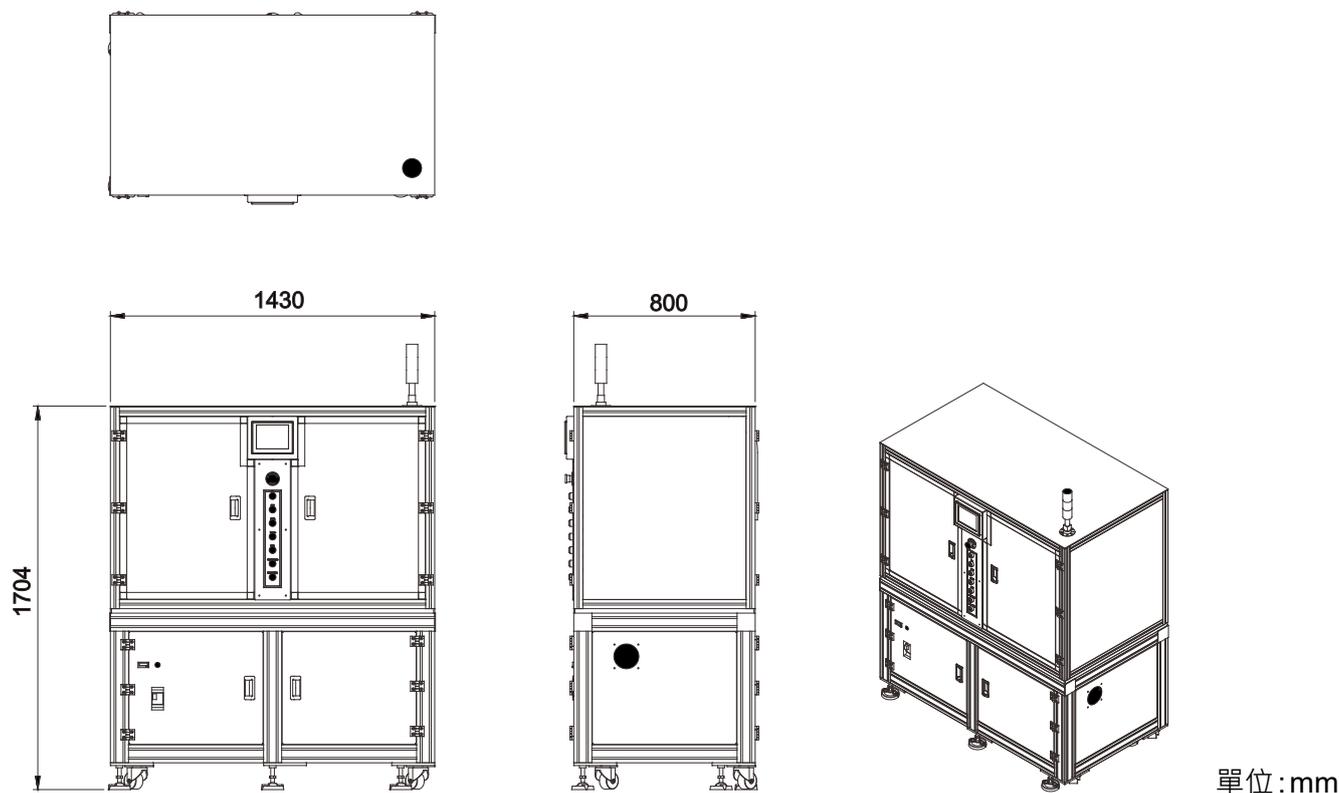


電子零組件



其他軟性連接板應用

外型尺寸



標準規格

| 型號 | V2K2001A |
|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 入料料盤：240 × 123 mm 出料料盤：220 × 290 mm FPC：12 × 20 × 0.15 mm |
| 速度 | 0.7~0.8 sec./pce |
| 控制器 | 可程式控制器 + SCARA 機器人 |
| 操作介面 | 7" 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,430 × 800 × 1,700 mm |
| | 582 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5 MPa |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} |
| 產品進出方式 | 人工更換料盤 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

測試包裝機

TAPE-SB-01

功能與特色

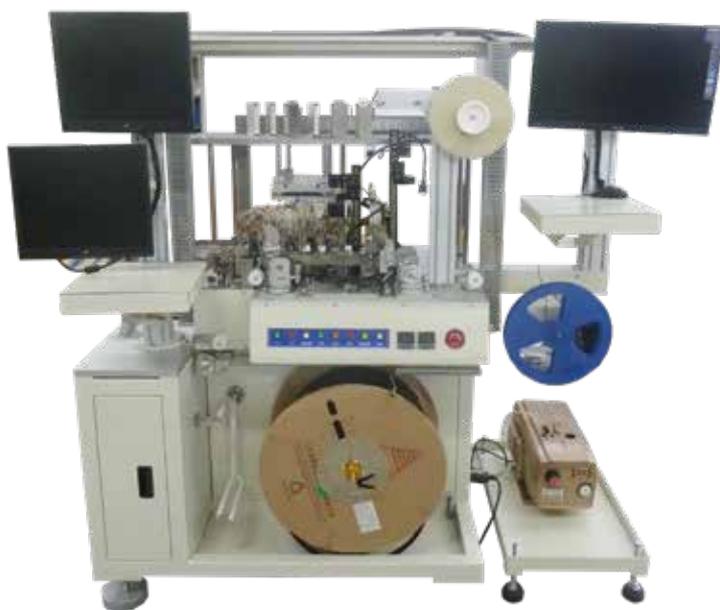
- 電性測試、成品包裝出料
- 分割器內部凸輪機構定位確實，無震動
- 全自動在線式測包，可串接流水線實現自動進料
- 可指定檢測儀器與項目

智慧優勢

- 即時監控，發現異常時可及時警報

效益

- 全面檢測，確保產品品質
- 大幅提升生產速度、精度與品質
- 節省人力：2人/班



動作流程



應用範圍

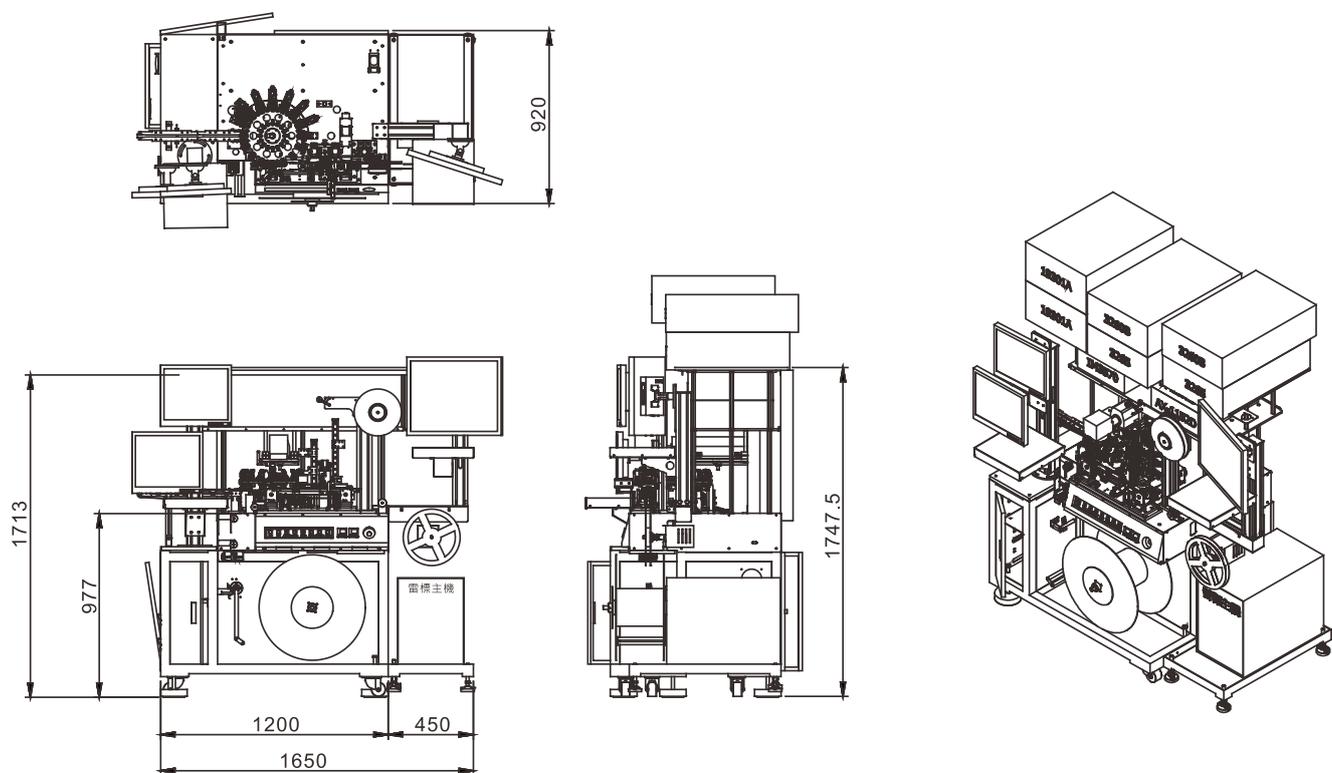


消費性電子產品



手機、通訊產品及
車載電裝零組件

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | TAPE-SB-01 |
|--------|------------------------|
| 產品尺寸 | 0402~1010 |
| 速度 | 120 pcs/min. (不含測試時間) |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | PLC + 伺服馬達 |
| 操作介面 | 17" LCD |
| 機架尺寸 | 1,200 × 950 × 1,900 mm |
| 重量 | 580 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5 MPa |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} |
| 產品進出方式 | 輸送帶進料/料帶出料 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

7 吋自動捲帶貼標籤機 TL-5000

功能與特色

- 成品自動捲帶貼標出料
- 本機可與各廠牌測試包裝機連接，實現自動捲帶收料
- 可自動剪切分捲、貼封尾膠帶
- 具空料檢知功能與反向料盤自動排出功能
- 可黏貼條碼標籤
- 條碼可選配，預留客戶擴充介面

智慧優勢

- 人機介面操作方便，異常訊息顯示與監控
- 可透過人機介面設定捲帶數及生產數

效益

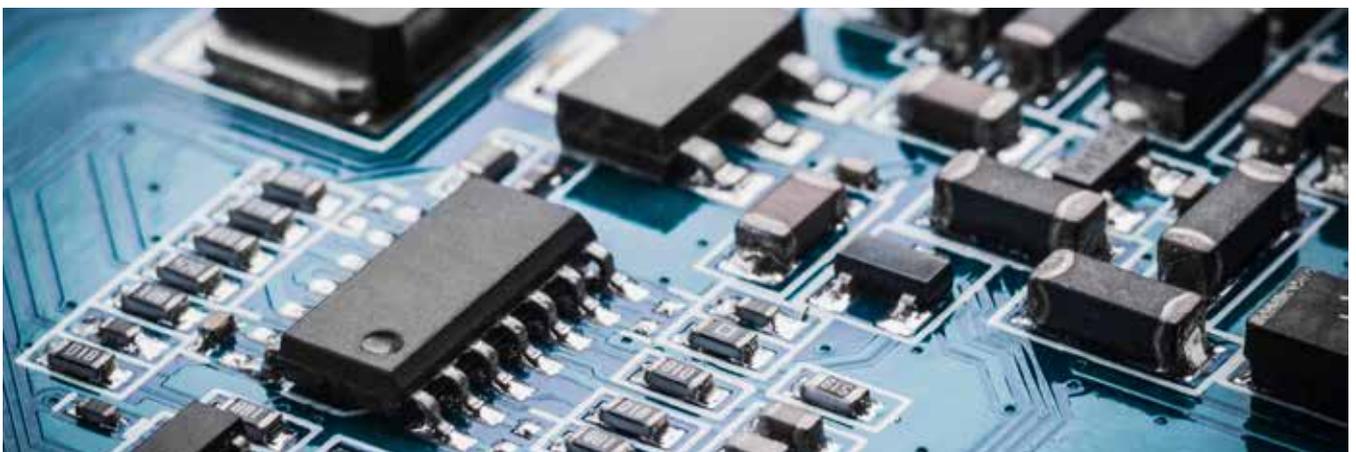
- 節省人力：1 人/班

動作流程

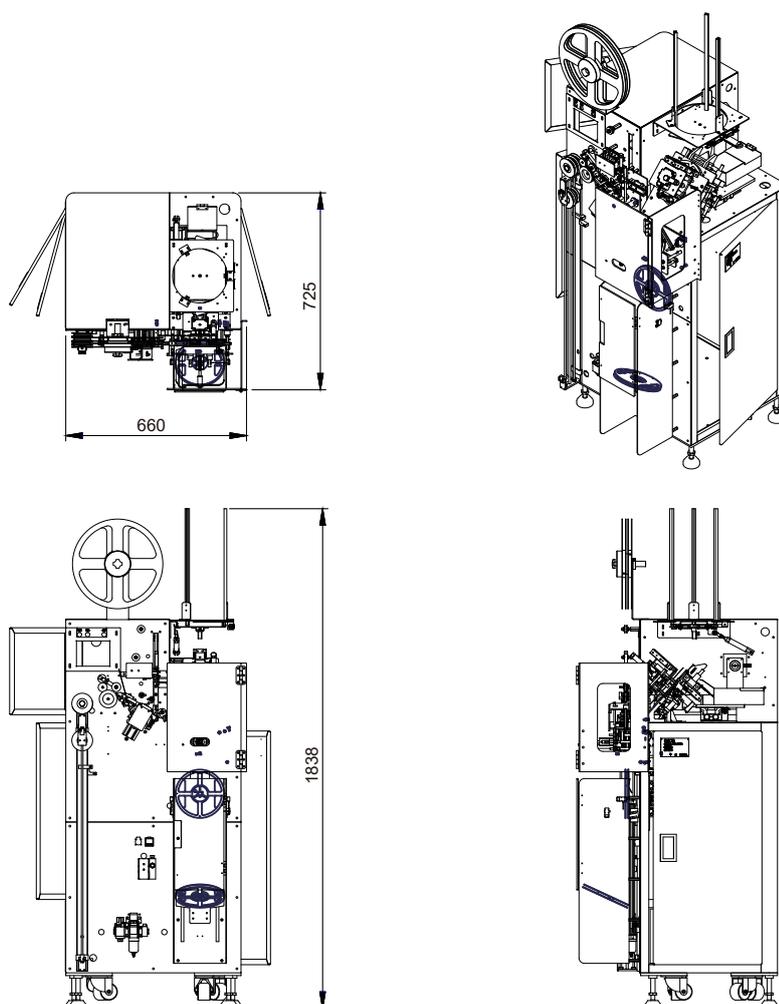


應用範圍

LED、被動元件之電阻、電感、電容



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | TL-5000 |
|--------|----------------------|
| 產品尺寸 | 01005~1210 |
| 捲盤規格 | 7" |
| 產能 | 最高 4,500 pcs/min. |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 735 × 660 × 1,840 mm |
| 重量 | 約 160 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | AC110V~220V/10 A |
| 產品進出方式 | 空料捲送進 / 成品捲帶出料堆疊 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

13 吋自動捲帶貼標籤機 X3A2001A

功能與特色

- 適用電子元件包裝捲帶
- 適用捲帶寬度：12mm、16mm、24mm
- 模組化設計，依捲帶寬度更換治具或相關模組
- 具材料數量統計功能
- 參數化定義前、後空白數
- 收捲後自動貼美紋膠帶與自動推疊捲盤
- 具貼修碼標籤功能，自動重試，超限警報(選配)

效益

- 實現自動上下捲盤、自動檢查數量、貼美紋膠帶與點標籤作業，節省人力
- 可自動貼條碼標籤(選用條碼讀取器，可將產品生產資訊上傳至製造管理系統)

動作流程

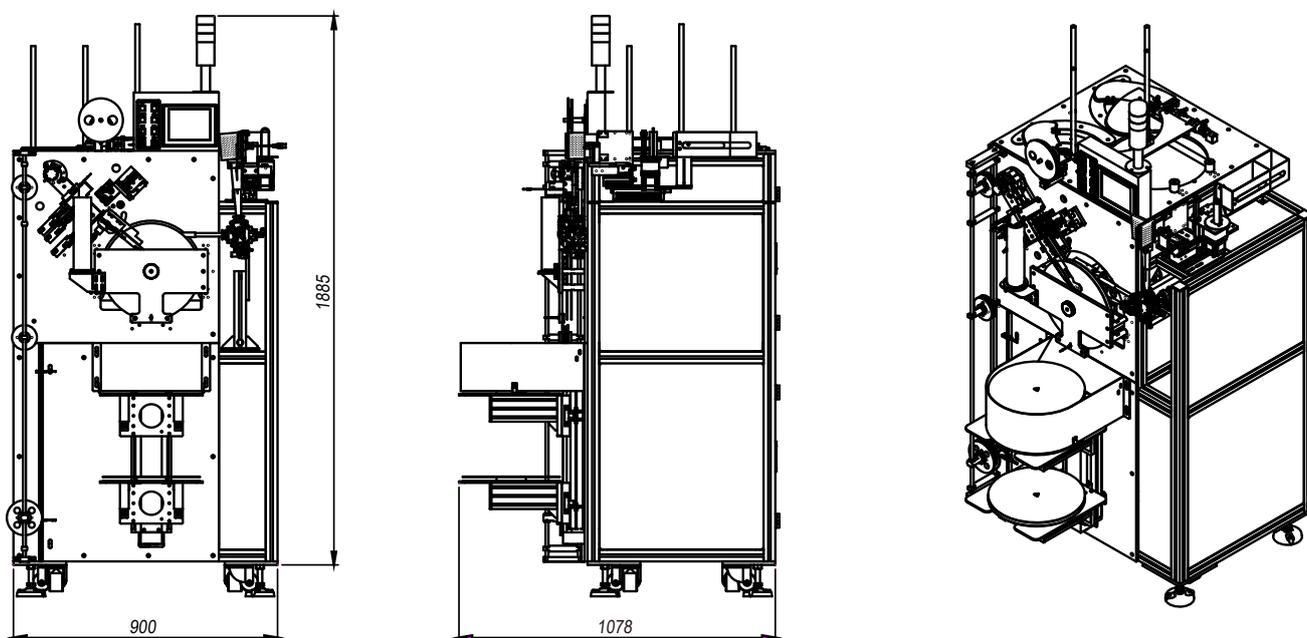


應用範圍

被動元件



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | X3A2001A |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 機架尺寸 | 900 × 1,080 × 1,885 mm |
| 產品進出方式 | 上料：人工預放空捲盤 下料：收集堆疊收捲成品 |
| 料捲尺寸 | 13" |
| 台紙寬度 | 12 mm、16 mm、24 mm |
| 元件型號 | 12 mm：03,04,053TW12 16 mm：053T,063,075D,082 24 mm：12087,852,104T,105D,1009,06077 |
| 標籤尺寸 | 離型紙：75 mm (W) 標籤大小：40 × 70 mm (L × W) |
| 控制器 | 可程式控制器 + 人機介面 |
| 儲存程式數量 | 60 組 |
| 速度 | 100~400 pcs/min. |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} |
| 氣源氣壓 | 5~6 kg/cm ² |
| I/O 介面 | 有 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

雙線繞線機

WIND-INT-01A

功能與特色

- 繞線、焊接、載盤收集成品
- 採用 PLC 與伺服馬達控制
- 直進直出之繞線方式，有效降低 Hi-Pot 疑慮



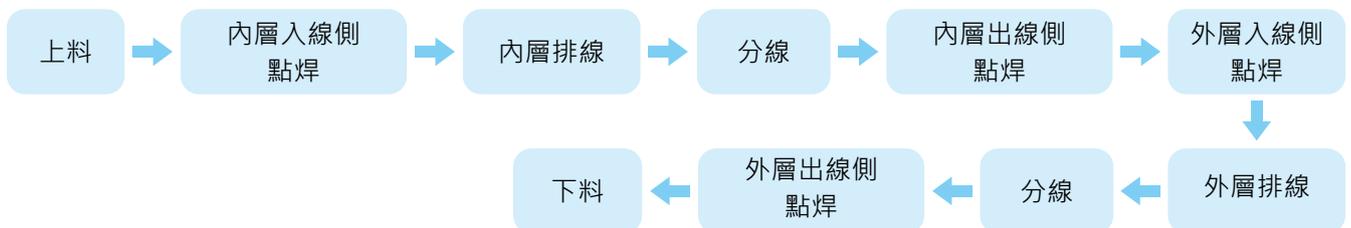
智慧優勢

- 即時監控點焊溫度，自動校正點焊壓力
- 可自動切換繞線相關參數
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊實時上傳

效益

- 大幅提升生產速度、精度與品質

動作流程



應用範圍

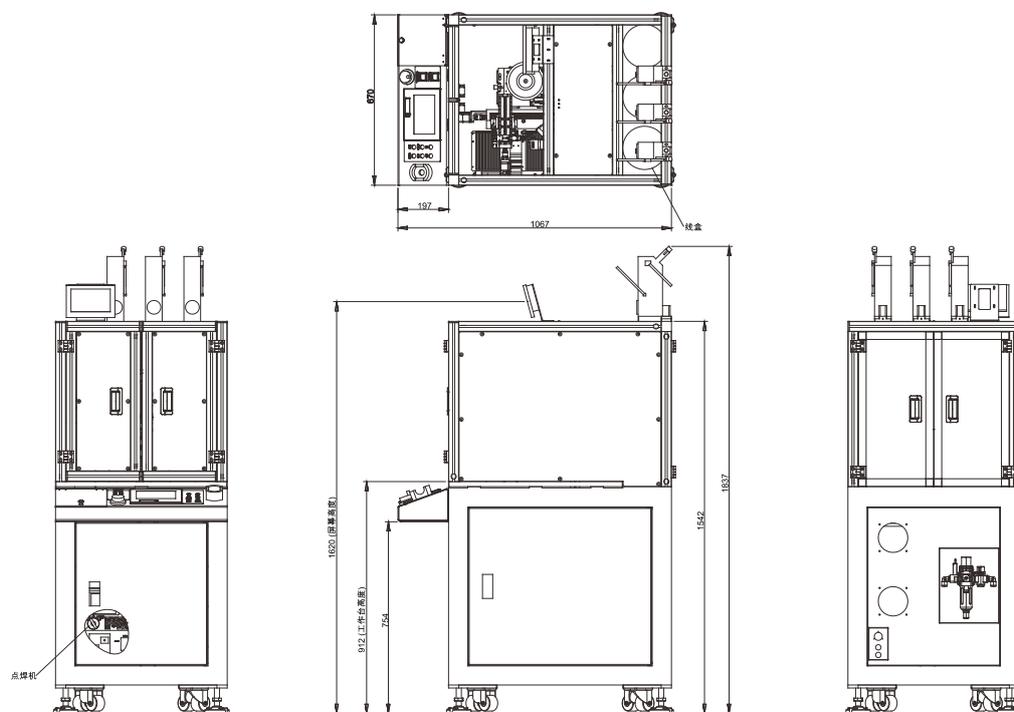


消費性電子產品



手機、通訊產品及
車載電裝零組件

外型尺寸



單位：公制

標準規格

| 型號 | WIND-INT-01A |
|--------|-------------------------------------|
| 產品尺寸 | 3,225~5,555 |
| 速度 | 10~20 sec./pce · 依規格而定 |
| 重複精度 | 0.01 mm/0.01 ° |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | 可程式控制器 + 伺服馬達 |
| 操作介面 | 7" 人機介面 |
| 機架尺寸 | 670 × 1,070 × 1,850 mm |
| 重量 | 450 kg |
| 氣源氣壓 | CDA 0.5 - 0.7 MPa : φ10 (450L/min.) |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} |
| 產品進出方式 | 散料 / 料盤 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

功率電感繞線機

NR-WIND-01A

功能與特色

- 使用 PLC 與伺服馬達控制 (4 軸)
- 繞線程式可編輯，同時符合量產與研發的需求
- 具點焊功能

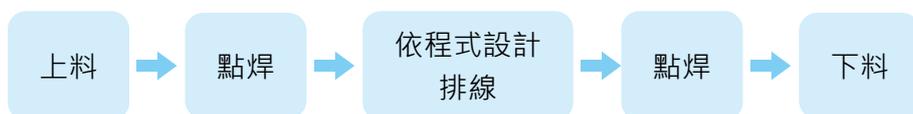
智慧優勢

- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊實時上傳
- 支援快速換線

效益

- 大幅減少人工作業時間與不穩定性，提升生產速度、精度與品質

動作流程

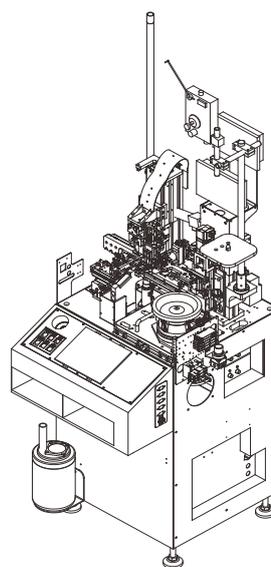
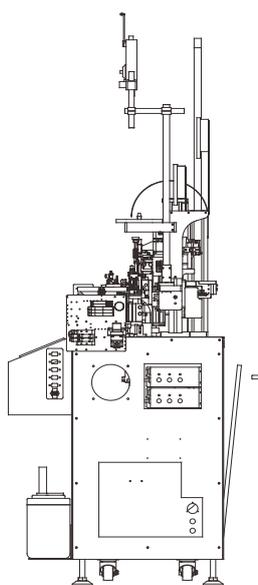
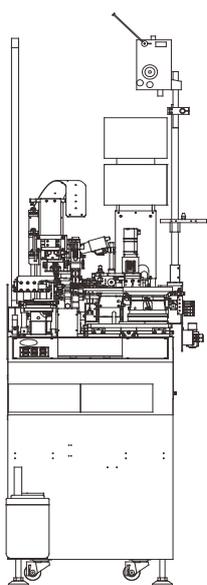
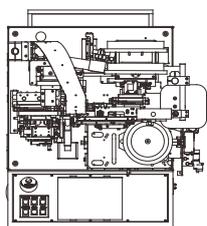


應用範圍

功率電感



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | NR-WIND-01A |
|--------|-----------------------------|
| 產品尺寸 | 1210~2520 |
| 速度 | 2.5~6.0 sec./pce · 依規格而定 |
| 重複精度 | 0.01 mm/0.1 ° |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | 可程式控制器+伺服馬達 |
| 操作介面 | 5.7" 人機介面 |
| 機架尺寸 | 660 × 600 × 2,050 mm |
| 重量 | 270 kg |
| 氣源氣壓 | CDA 0.5 - 0.7 MPa |
| 電源電壓 | 單相 220V _{AC} / 30A |
| 產品進出方式 | 散料 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

晶片電感繞線機

WIND-CI-0720

功能與特色

- 繞線、焊接、進載帶、點膠照 UV 光固化、成品封裝於載帶內，集合多功能於一機
- 整合繞線、點膠、背膜於單一機台，繞線後，直接進行點膠及背膜製程
- 8 分割轉塔
- 繞線程式可編輯，兼容量產與研發之需求

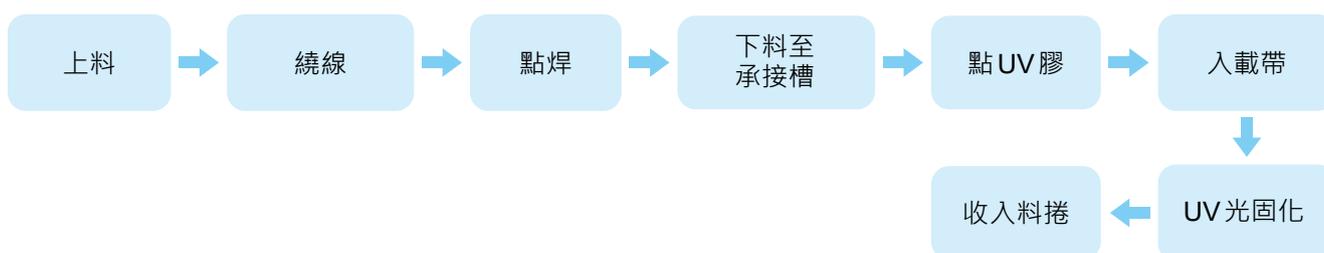
智慧優勢

- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊實時上傳
- 已編程的產品線可快速切換

效益

- 可節省人力：1 人 / 班
- 整合多製程於單一機台，節省空間

動作流程



應用範圍



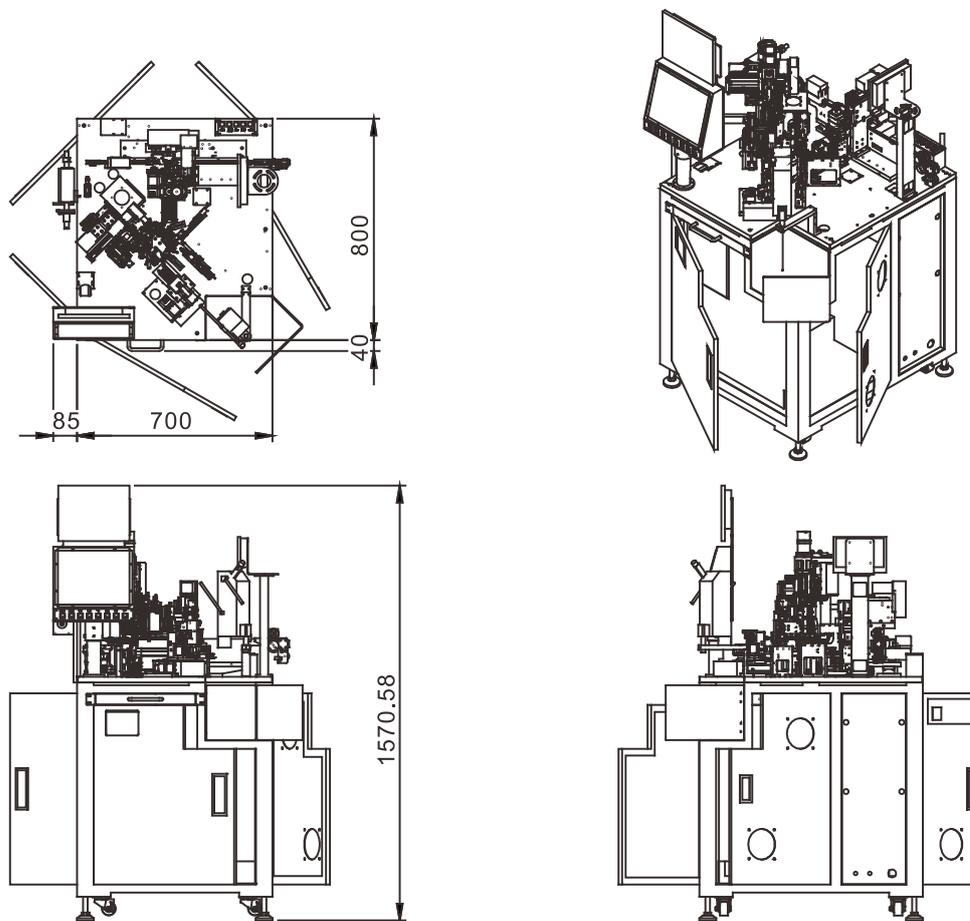
消費性電子產品



手機、通訊產品及
車載電裝零組件



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | WIND-CI-0720 |
|--------|-----------------------------|
| 產品尺寸 | 0201~1210 |
| 速度 | 3~10 sec./pce |
| 重複精度 | 0.01 mm/0.01 ° |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | 可程式控制器+ 伺服馬達 |
| 操作介面 | 10.4" 人機介面 |
| 機架尺寸 | 840 × 785 × 1,570 mm |
| 重量 | 400 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} /10A |
| 產品進出方式 | 散料入料、料帶出料 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

AOI 外觀總檢機

AM-S0105005-0000

功能與特色

- 自動檢測半成品 / 成品表面外觀組裝工序缺漏
- 檢測項目：螺絲漏鎖、歪斜、標籤漏貼、內容、位置、方向錯誤、絲印內容、位置、殘缺等
- 倍速鏈雙流向進料

智慧優勢

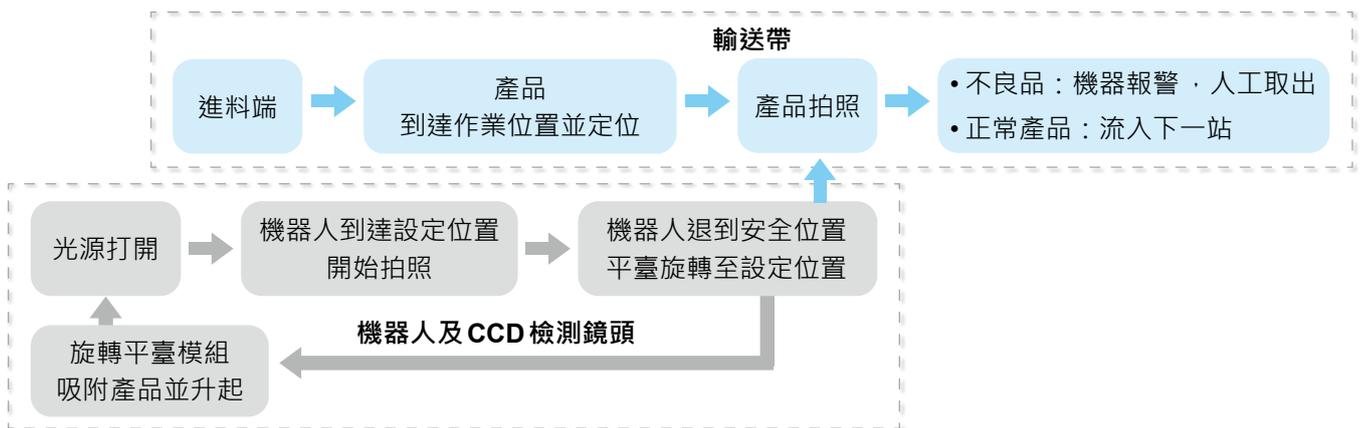
- 光源衰減自動調整，降低測試誤判率
- 光源壽命監控預測，避免臨時當機造成延誤
- 手動選取預先設定的機種參數，達到快速換線（標配功能）；搭配掃碼槍，可實現自動換線（選配功能）
- 具備與製造執行系統 (MES) 連線功能，生產資訊即時上傳

效益

- 節省人力：1 人 / 班



動作流程 - 主要為機械手動作



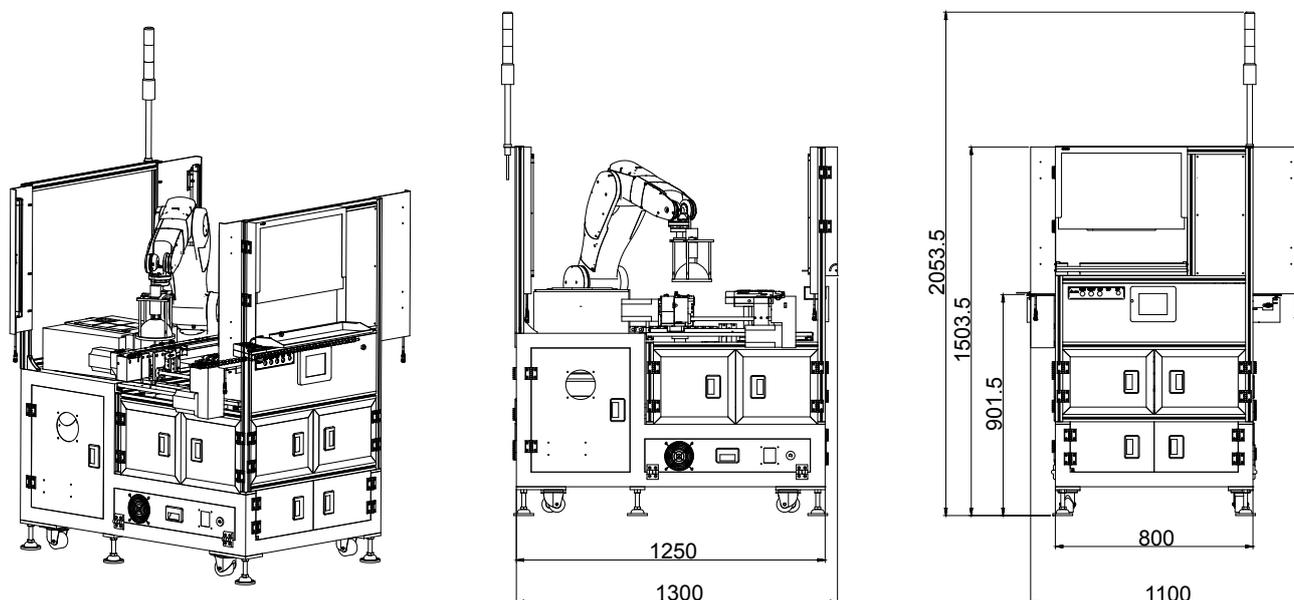
應用範圍

適合方形產品及類似方形產品之外觀檢測，如：交換機、電源等



方形與類方形產品外觀檢測

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | AM-S0105005-0000 |
|--------|---------------------------------------|
| 產品尺寸 | 最小 160 × 160 mm · 最大 400 × 400 mm |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 速度 | 拍照速度約 0.4~0.5 sec./張 · 週期 20~120 sec. |
| 精度 | ± 0.025 mm/pix ; 位置: ±2.5 mm · 自動補償 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,100 × 1,300 × 1,500 mm |
| 重量 | 500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{Ac} /50 Hz |
| 軌道可調範圍 | 155~460 mm |
| 產品進出方式 | 倍速鍵 |
| 軌道高度 | 900 ± 20 mm |
| 流線方向 | 雙向流可程式調控 |

* 台達保有更改規格之權力 · 恕不另行通知

AI 六面檢查機

CS-1200 / CS-4000 / CS-8000

功能與特色

- 可檢測 0.2×0.1mm 以上尺寸的被動元件、積體電路等產品
- 檢測站別最多可達 8 站
- 客製視野設計，可按照客戶需求，進行區域放大檢測
- 優異的光學檢測技術支援，專業客製化光源

智慧優勢

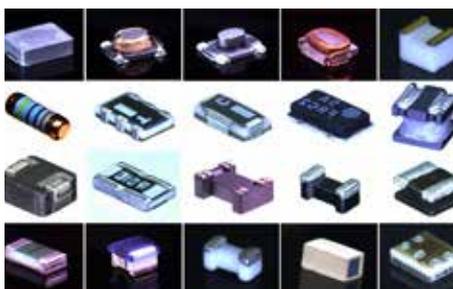
- 先進人工智慧檢測，實現 AOI 設備無法檢出的專案檢測

效益

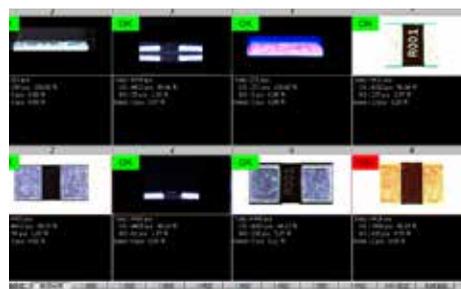
- 高速檢測能力 (檢測速度可達 8,000 pcs/min.)
- 精密的檢測能力，避免人員目檢的不確定性

動作流程

- 放料至供料器 → 供料器下料至玻璃盤 → 玻璃盤帶動料至各站別檢測 → 分析各站資料 → 進行良品及不良品檢測 (OK 及 NG)



完整客製解決案例



人性化軟體操作

應用範圍

元件各面檢查



被動組件

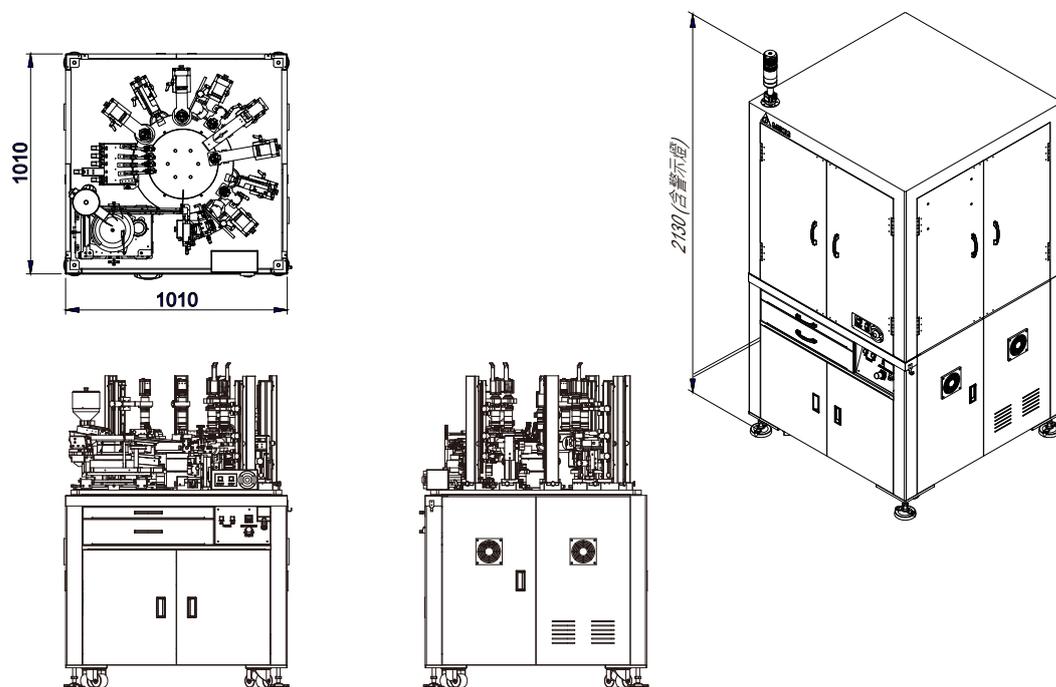


LED



陶瓷導熱片

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | CS-1200/CS-4000/CS-8000 |
|--------|--------------------------------|
| 產品尺寸 | 0.2 × 0.1 mm ~ 6 × 6 mm |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 速度 | 最高 8,000 pcs/min. |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | PC + DD Motor |
| 操作介面 | 19" LCD 螢幕 |
| 機架尺寸 | 1,000 × 1,000 × 2,010 mm |
| 重量 | 500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4 ~ 0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} · 50/60 Hz |
| 產品進出方式 | 震動載盤供料，收料盒出料 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

晶圓篩選機

WST-3600/WST-6000/WST-8000

功能與特色

- 彈性選配檢測專案模組，最多可檢測 10 個項目：尺寸、髒汙、孔洞、崩角、微裂、厚度、電性等高規格檢測
- 超高速產能，每小時可篩選高達 8,000 pcs
- 分類產品特性，以符合最佳化製程配方
- 多樣化上下料方式組合
- 自動對接流水線下料埠
- 優異的光學檢測技術支援

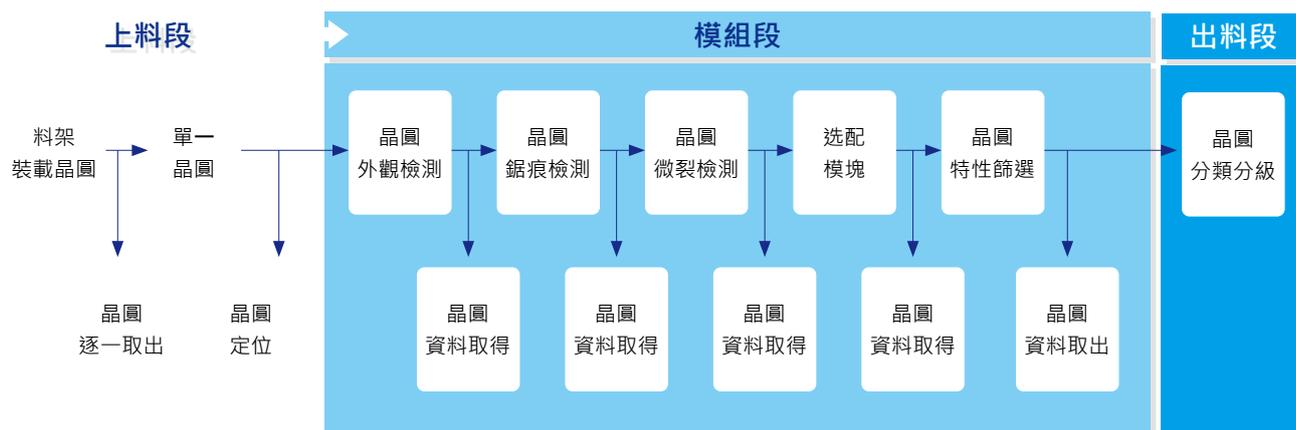


智慧優勢

- 產品規格選項一鍵切換，自動換線

效益

- 自動對接流水線
- 節省人力：1 人/班
- 動作流程



應用範圍



太陽能晶圓質量篩選

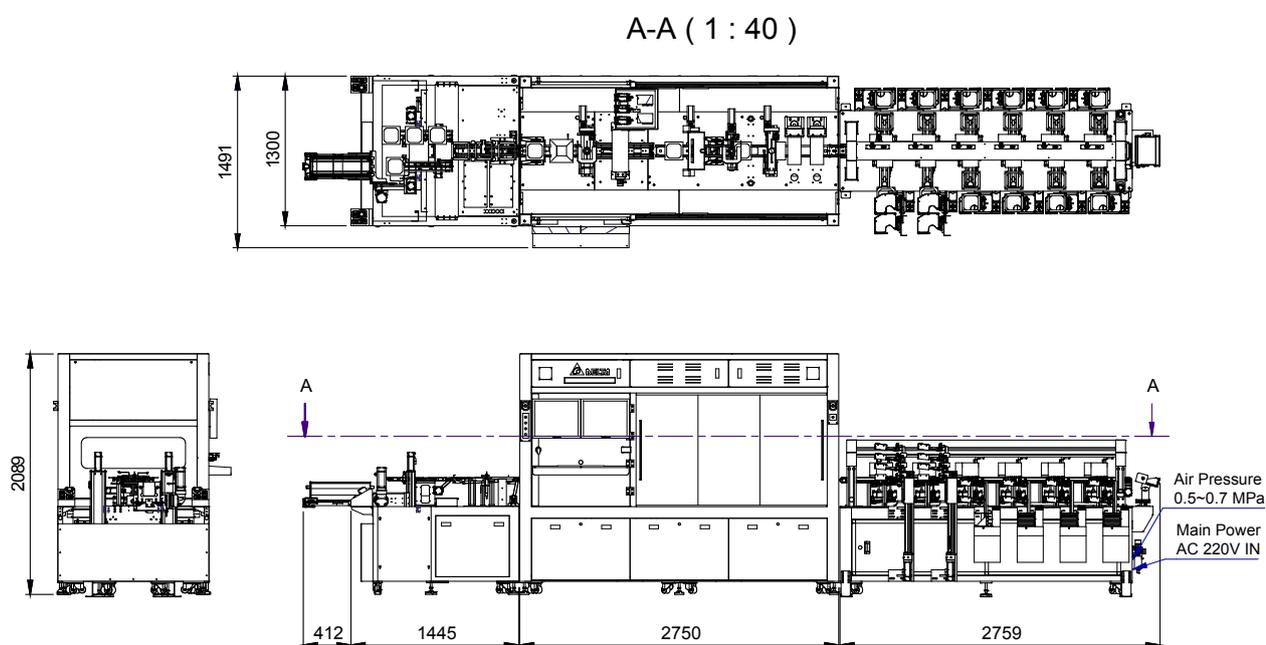


半導體晶圓質量篩選



藍寶石基板/玻璃基板質量篩選

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | WST-3600 / WST-6000 / WST-8000 |
|--------|--------------------------------|
| 產品尺寸 | 125×125 mm ~ 166×166 mm |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 速度 | 最高 8,000 pcs/hr |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet / 網路 |
| 控制器 | PC-based |
| 操作介面 | 19" 螢幕 |
| 機架尺寸 | 7,365 × 1,490 × 2,090 mm |
| 重量 | 約 1,500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4 ~ 0.6 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} · 50/60 Hz |
| 產品進出方式 | 堆疊 (Stack) / 卡匣 (Cassette) |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

基板光學檢測機

PS-1200

功能與特色

- 核心機台與上下料機台獨立設計，可檢測軟、硬板、不同材質產品
- 具有自動翻面機制，可檢測產品正、反面
- 搭配墨水或雷射，針對瑕疵位置進行標記或破壞
- 軟體內建基本檢測功能，亦可對特殊檢測進行客製化設計
- 針對被動元件與基板相關產品微客製開發

智慧優勢

- 整合條碼掃描器和製造執行系統 (MES)
- 整合先進人工智慧系統，輔助 AOI 檢測較為模糊、模稜兩可的瑕疵缺陷



效益

- 節省人力：10 人 / 班
- 新增一組檢測參數時間 < 5 min.
- 高解析、高速面掃描相機，精度可達 2 μ m



上/下料模組

A：多卡匣設計，減少人員補料時間

B：可切換不同尺寸基板



AOI 檢測模組

A：提供產品瑕疵檢測功能

B：高度整合 AI 智能模組

雷射標註模組

A：提供產品瑕疵標註功能

B：可選配不同波長、精度的雷射模組

動作流程



應用範圍

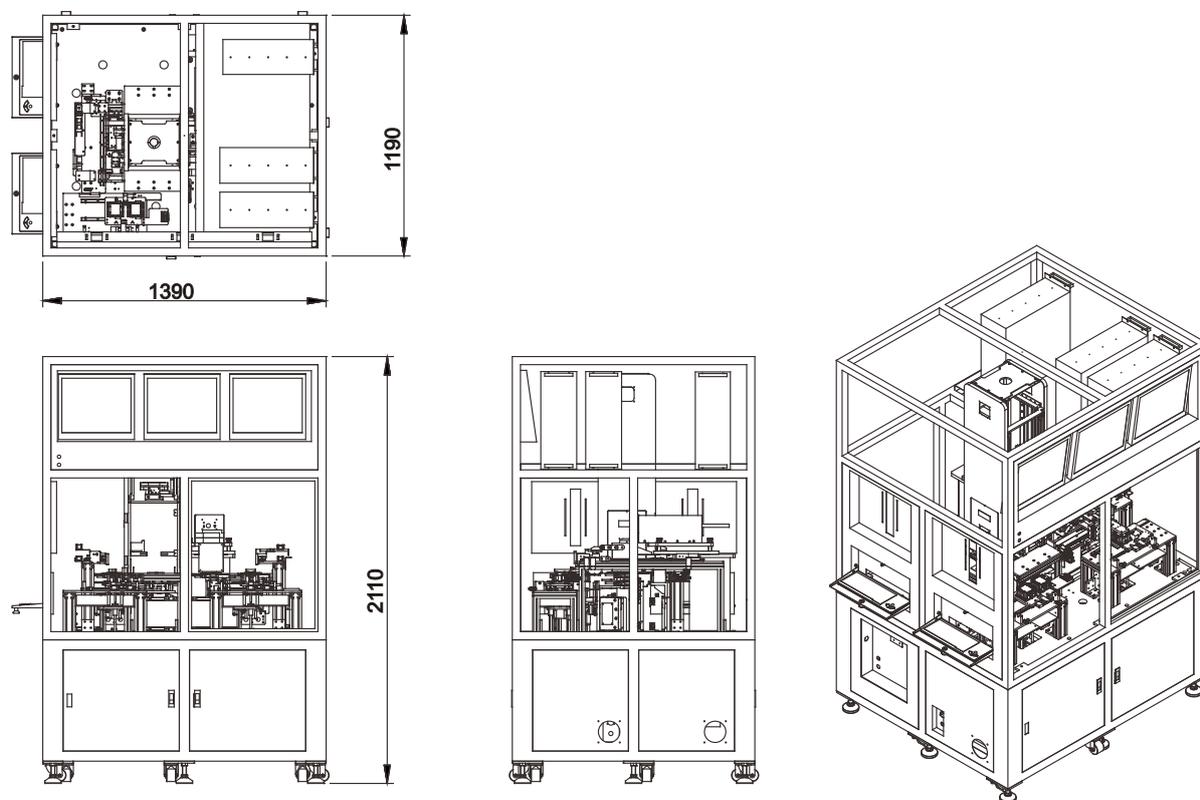


消費性電子產品



手機、通訊產品及車載電裝零組件

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | PS-1200 |
|--------|---------------------------------|
| 產品尺寸 | < 200 × 200 mm |
| 每次產品數 | 1 pce |
| 速度 | 最高 3 pcs/min. |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet/網路 |
| 控制器 | PC-based |
| 操作介面 | 22" 寬螢幕 + 17" 觸控螢幕 |
| 機架尺寸 | 1,490 × 1,140 × 1,800 mm |
| 重量 | 1,500 kg |
| 氣源氣壓 | 0.5~0.7 MPa |
| 電源電壓 | 220 V _{AC} /30A · 60Hz |
| 產品進出方式 | 堆疊 (Stack)/卡匣 (Cassette) |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

包裝外觀檢測機

AM-E0305002-0000

功能與特色

- 產品適用範圍大，適用產品尺寸： $< 275 \times 175 \times 280 \text{ mm}$
- 應用台達水平關節機器人 (SCARA) 帶著 CCD 檢測鏡頭檢查產品五個面，並自動校正點位
- 自訂檢測項目最多達 10 項，例如：斑點、瑕疵、面積、元件有無等
- 輸送帶可提供多段位置檢測 (最多 10 段位置，且可調整)



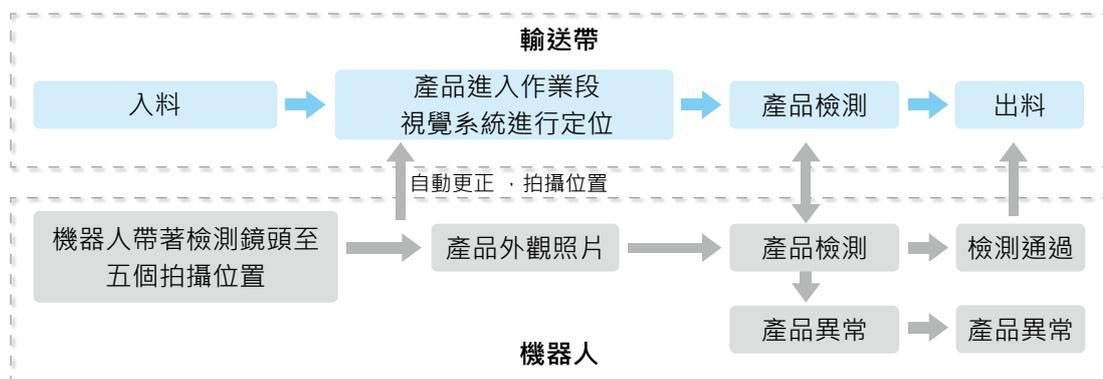
智慧優勢

- 即時監控，發現異常及時預警和維護
- 掃條碼即可實現不同產品之間的自動切換
- 支援混線生產

效益

- 節省人力：2 人/班

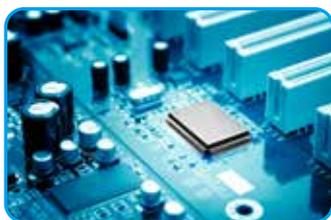
動作流程



應用範圍



包裝

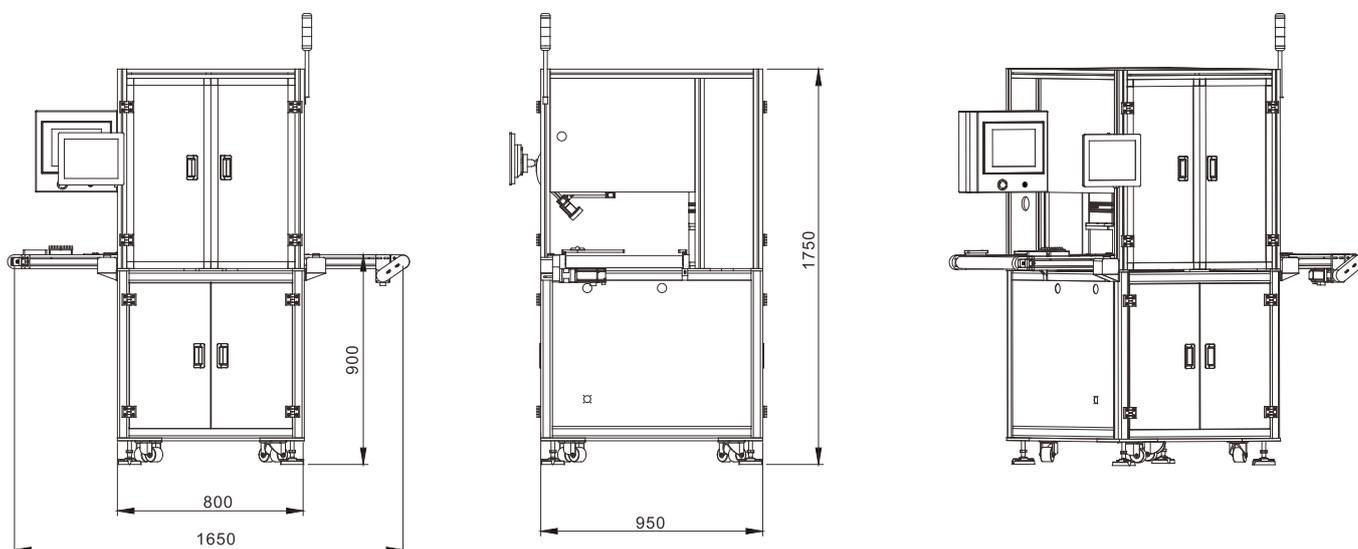


電子



玩具

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | AM-E0305002-0000 |
|--------|-------------------------------------|
| 產品尺寸 | < 275 × 175 × 280 mm |
| 速度 | 20~30 sec./pce |
| 視覺系統 | DMV1000 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,650 × 900 × 1,750 mm |
| 重量 | 650 kg |
| 氣源氣壓 | 0.4~0.6 MPa |
| 電源電壓 | 二相 220 V _{AC} /30A · 50 Hz |
| 產品進出方式 | 輸送帶 |
| 軌道高度 | 900 mm |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

桌上型 X 光斷層掃描機

X1A2001A

功能與特色

- 工業用桌上型 X 光斷層掃描機
- 最高解析度 1 μ m · 精準檢測
- 創新微型焦斑穿透式 X 光管
- 三維影像全面剖析物體內部結構
- 輻照安全優於 1 μ SV/hr (0.1 m)
- 一鍵掃描功能

智慧優勢

- 一鍵切換解析度，自動調整位置
- X 光與門檢連線，防止緊急狀況時輻射外洩
- 即時監控與載床辨識，發現異常及時預警和維護

效益

- 非破壞式檢測，能全面檢測物體內部結構缺陷
- 可根據受測物設置不同解析度，最高解析度達 1 μ m
- 完整輻射屏蔽結構，不造成輻射污染

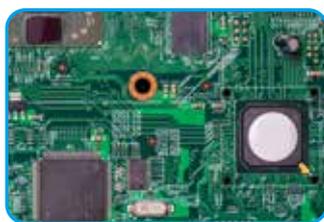
動作流程



應用範圍

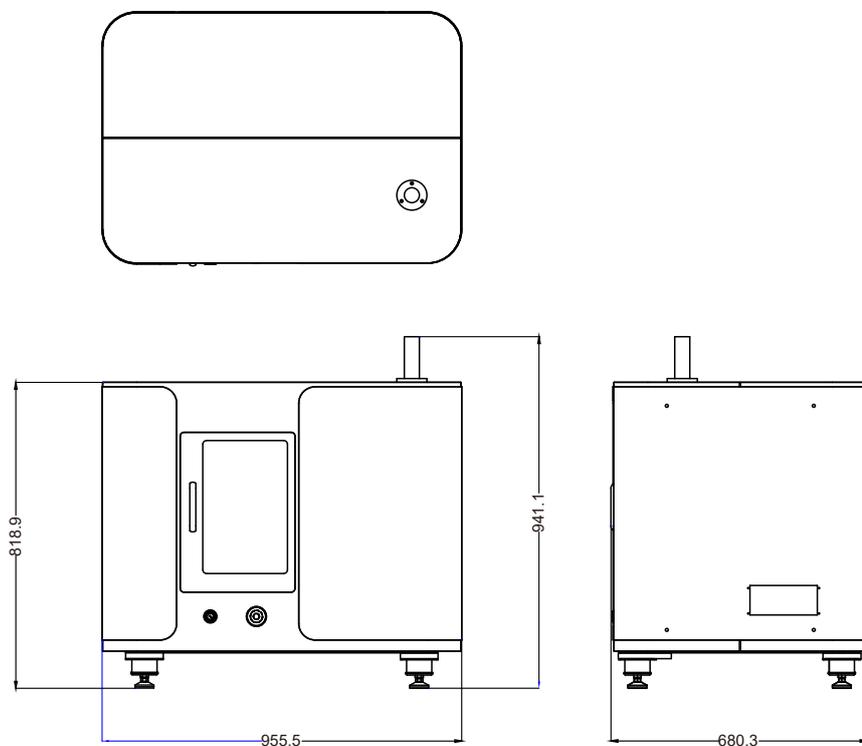


被動元件



PCB 檢測

外型尺寸



單位: mm

標準規格

| 型號 | X1A2001A |
|--------|----------------------------------------------------------------------|
| 受測物尺寸 | 11 (φ) × 20 (H) mm ~ 44 (φ) × 105 (H) mm |
| 感測器 | X 光 CCD 攝影機 |
| 控制器 | PC |
| 操作介面 | 一般螢幕 |
| 機架尺寸 | 956 × 675 × 942 mm |
| 重量 | 420 kg |
| 電源電壓 | 100 ~ 220 V _{AC} / 10 A · 50 ~ 60 Hz X 光射源電壓 40 ~ 110 kV |
| 產品進出方式 | 人工取放 · 目標物置於載床中 |
| 載床數量 | 4 |
| 影像輸出格式 | DICOM、RAW |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

雷刻上下蓋 / PCB 組立機

AM-E0201002-0000

功能與特色

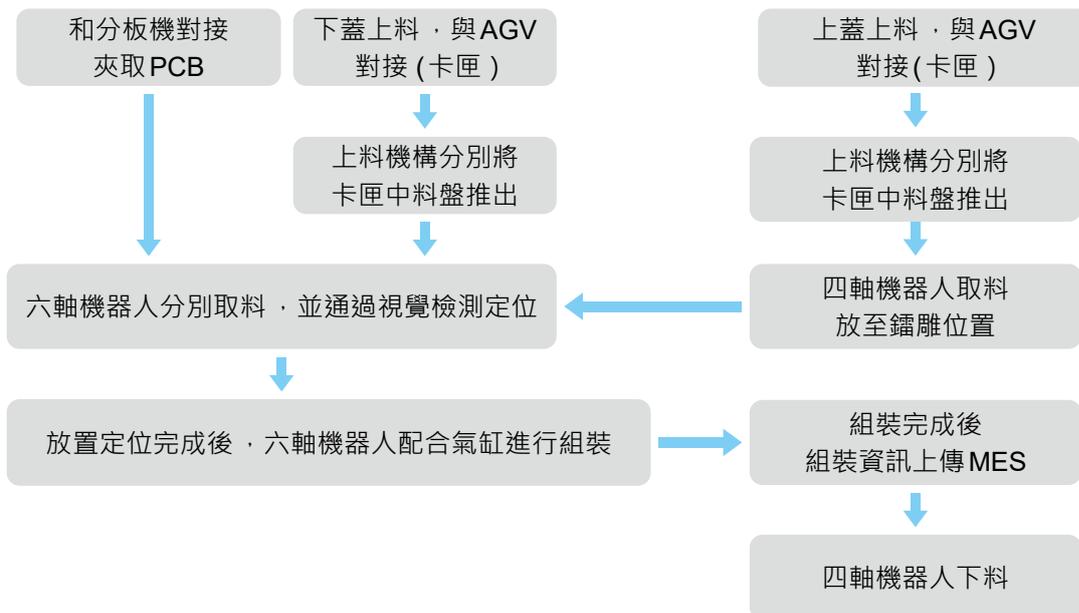
- 全自動組裝、自動上下料
- 搭配 AGV · 取代人力
- 可依客戶實際需求訂製

效益

- 節省人力：2 人 / 班



動作流程

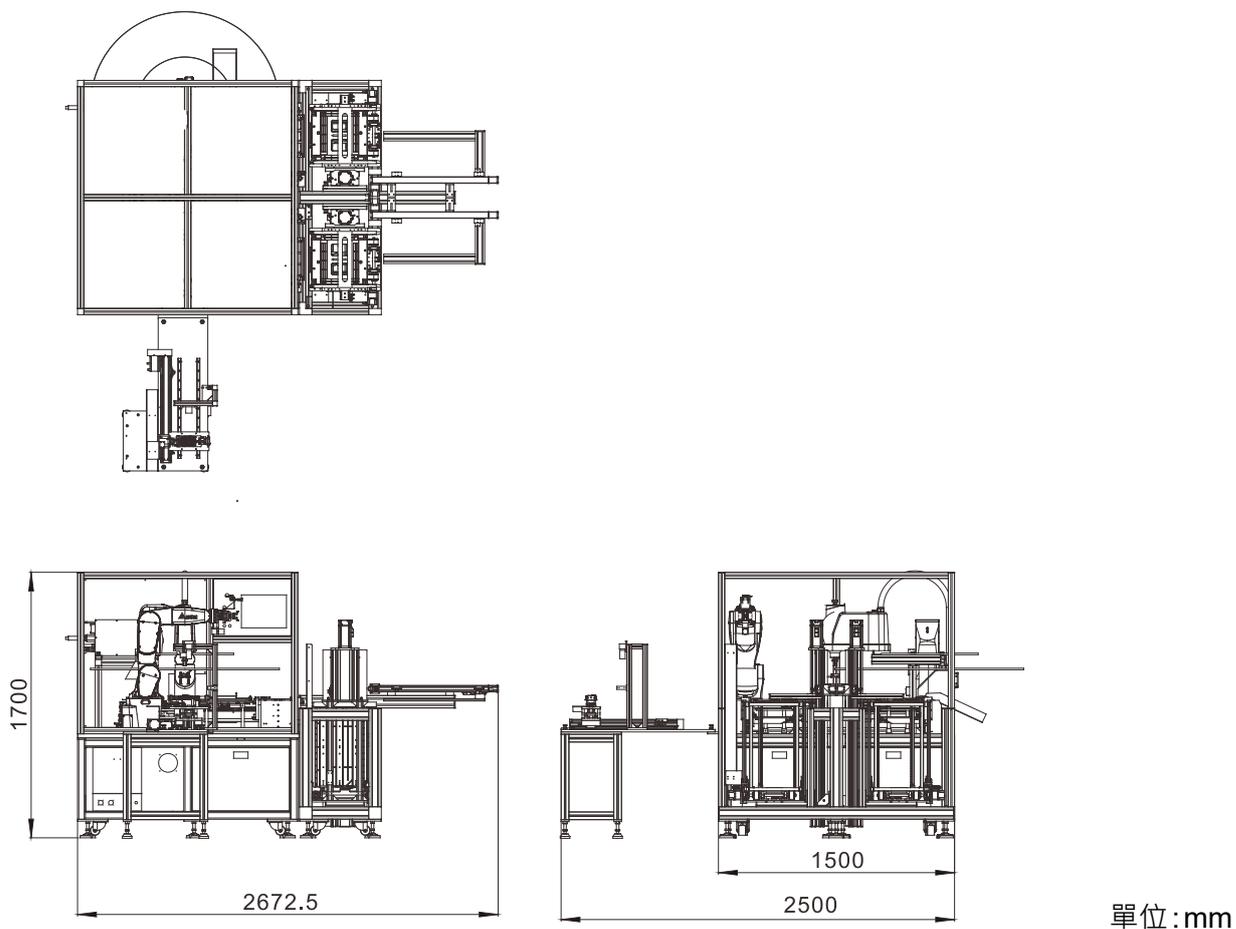


應用範圍

電子行業、組裝 (PLC 外殼鑄雕，上下蓋與 PCB 組立)



外型尺寸



單位:mm

標準規格

| | |
|--------|-----------------------------------------------------|
| 型號 | AM-E0201002-0000 |
| 產品尺寸 | 可依客戶需求制定 |
| 速度 | 50 sec./pce |
| 精度 | ±0.2 mm |
| 視覺系統 | DMV2000 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 機架尺寸 | 2,700×2,500×1,700 mm |
| 電源電壓 | 單相 220 V _{AC} /30 A · 50 Hz |
| 機器人 | 垂直多關節 (六軸) 機器人 DRV70L 系列 水平關節 (四軸) 機器人 DRS60L 系列 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

電子零配件組裝機

AM-E0211021-0000

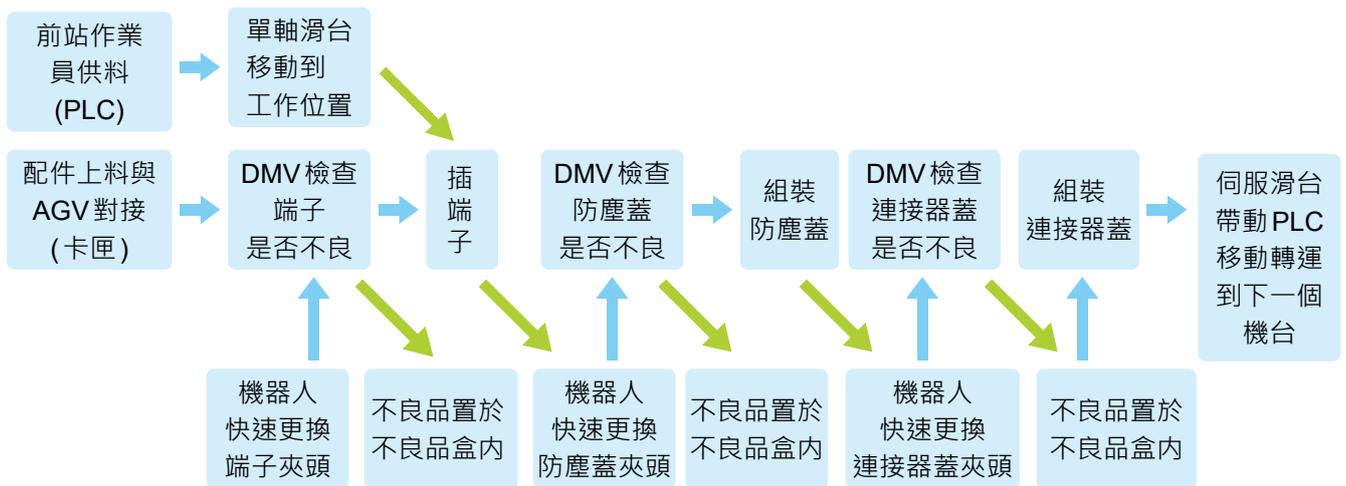
功能與特色

- 垂直多關節機器人搭配自動供料系統·完成零配件組裝
- 可依客戶實際需求訂製

效益

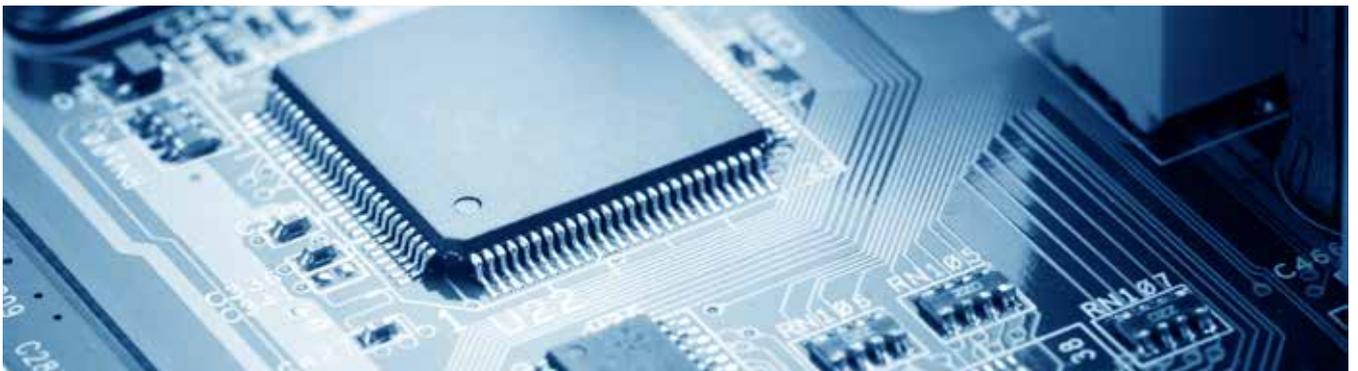
- 提升組裝效率

動作流程

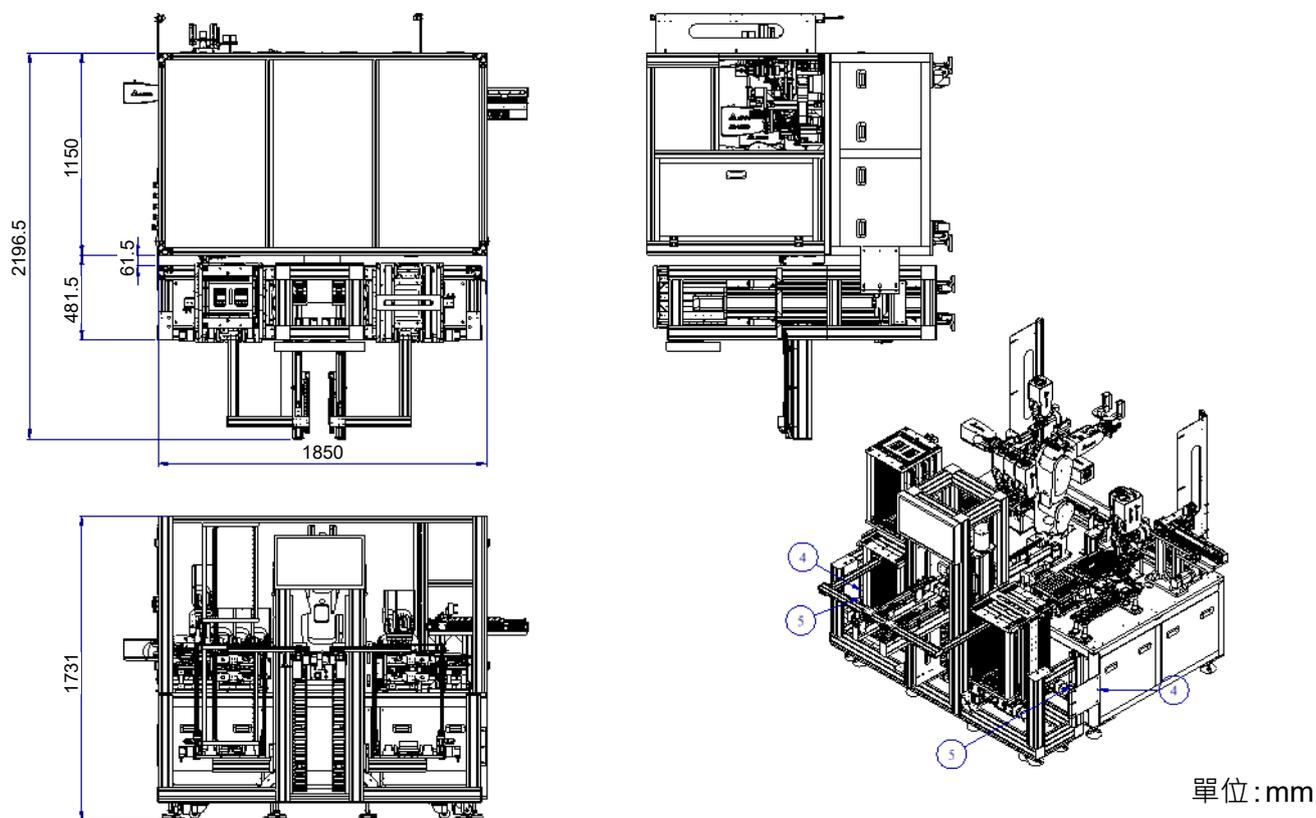


應用範圍

電子製造業



外型尺寸



標準規格

| 型號 | AM-E0211021-0000 |
|-------------|-------------------------------------------|
| 產品類型 | PLC 配件組裝 · 端子 / 防塵蓋 / 連接器端蓋 |
| 速度 | 60 sec./pce |
| 精度 | ± 0.2mm |
| 視覺系統 | DMV2000 |
| I/O 介面 | 有 |
| 通訊介面 | Ethernet |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 人機介面 |
| 產品進出方式 (載具) | 1. 作業員前站 PLC 供料 / 自動出料 2. 配件 / 端子蓋卡匣上料 |
| 機器人 | 垂直多關節 (六軸) 機器人 DRV70L 系列 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知

穿線折彎機 L2G2001A

功能與特色

- 自動將鍍錫銅線穿過中空鐵芯，並彎折成形
- 鐵芯震動直送，穩定入料結構
- 銅線自動穿芯、送線、剪斷
- 模具自動成型，彎折銅線包覆鐵芯

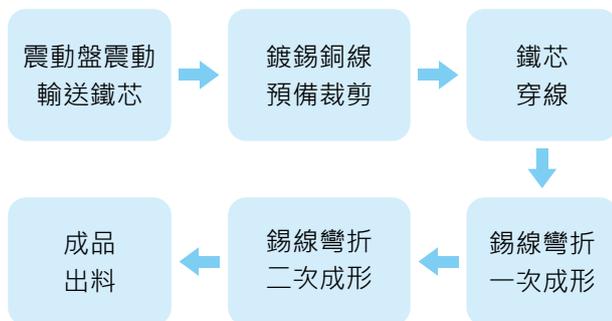
智慧優勢

- 即時監控，穿線異常與缺料及時報警

效益

- 節省人力：15 人/班
- 有效提升產品良率

動作流程



鍍錫線捲供線組



鐵芯供料與
傳輸機構組件



空心鐵芯實品



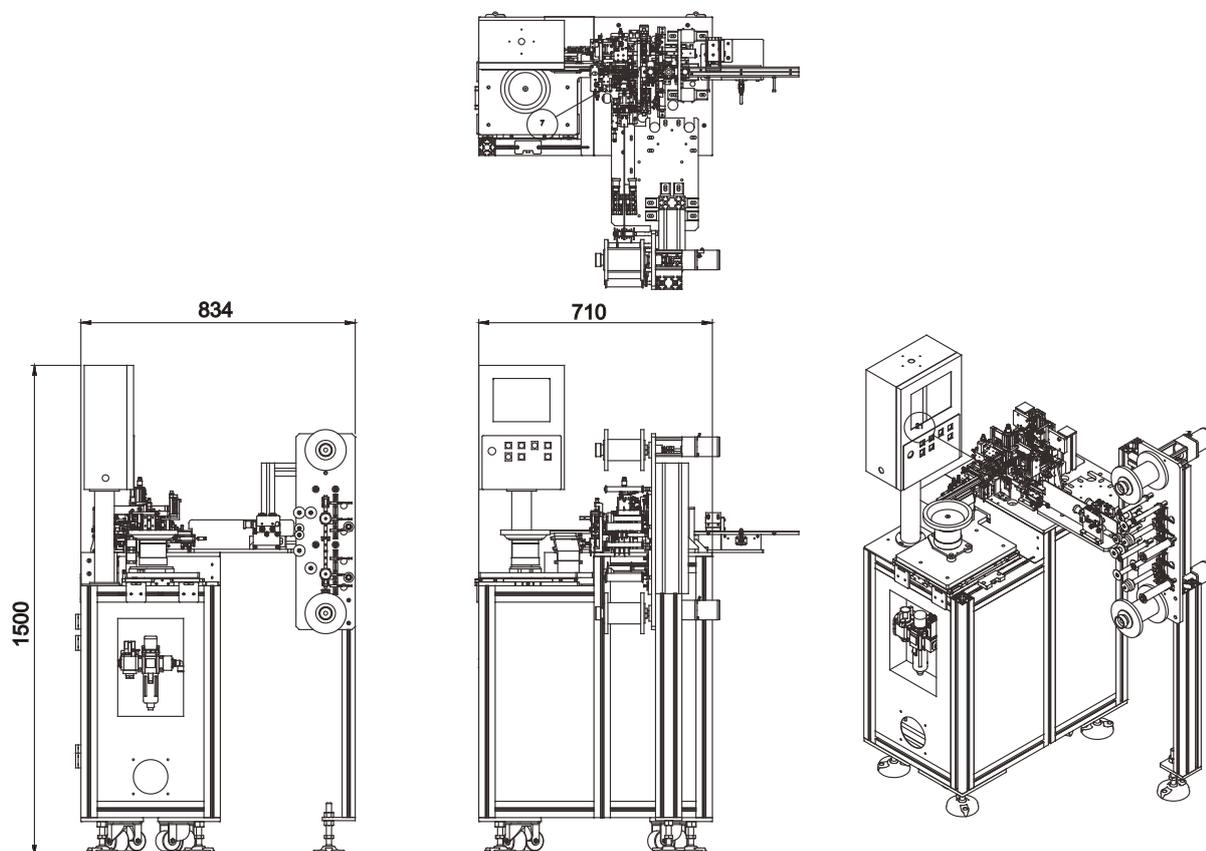
穿線二次彎折實品

應用範圍



消費性電子產品及
車載電裝零組件

外型尺寸



單位:mm

標準規格

| 型號 | L2G2001A |
|--------|-----------------------------------------------|
| 產品尺寸 | 中空鐵芯：2.9×2.9×2.2mm 鍍錫銅線：0.8 (W)×0.25 (T)mm |
| 速度 | 1.6~2.0 sec./pce |
| 控制器 | 可程式控制器 |
| 操作介面 | 7"人機介面 |
| 機架尺寸 | 1,710×834×1,500mm |
| 重量 | 320kg |
| 氣源氣壓 | 0.3~0.6MPa |
| 電源電壓 | 單相 220V _{Ac} /6A·50Hz |
| 產品進出方式 | 鐵芯供料：震動盤 鍍錫銅線供料：料捲 |

* 台達保有更改規格之權力，恕不另行通知



台達電子工業股份有限公司
自動化事業部

32063 桃園市中壢區東園路 3 號
TEL: 886-3-4526107
FAX: 886-3-4527314

* 本型錄內容若有變更，恕不另行通知